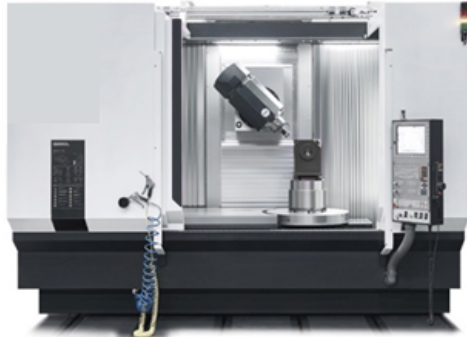





## СКЛАД АО «БАЛТИЙСКАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ» ОКТЯБРЬ 2024 ГОДА





	Комплектация станка	Фото
	<b>Пятиосевые обрабатывающие центры</b>	
1.	<p><b>ПЯТИОСЕВОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Пятиосевая кинематика станка</li> <li>• Наклонно-поворотный стол Ø600 мм (2 оси)</li> <li>• Шпиндель со скоростью вращения до 20 000 об/мин, HSK-A63</li> <li>• Двигатель шпинделя мощностью 30/38 кВт</li> <li>• Направляющие качения по осям X, Y, Z</li> <li>• Система сквозного охлаждения ШВП</li> <li>• Система контроля температуры шпинделя</li> <li>• Воздушная завеса шпинделя</li> <li>• Программируемый наружный обдув шпинделя воздухом</li> <li>• Кольцевая система наружной подачи СОЖ на шпинделе</li> <li>• Система подачи СОЖ через шпиндель с давлением 70 бар</li> <li>• Пистолет для СОЖ</li> <li>• Транспортер для отвода стружки цепного типа с баком</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Система автоматической смены инструмента с магазином на 48 поз. HSK-A63</li> <li>• Оптические датчики перемещений по осям X/Y/Z/A/C</li> <li>• ПО для калибровки кинематики и калибровочный шар BLUM</li> <li>• Датчик измерения заготовки BLUM TC60</li> <li>• Лазерный датчик измерения инструмента BLUM NT-A3</li> <li>• Система компенсации повышения температуры</li> <li>• Централизованная система автоматической смазки</li> <li>• Кабинетная защита станка</li> <li>• Электронный маховичок ручного управления</li> <li>• Тормозная система оси Z</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Система охлаждения электрошкафа</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Автоматическое выключение питания M30</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	
2.	<p><b>ПЯТИОСЕВОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ПОВОРОТНОЙ ФРЕЗЕРНОЙ ГОЛОВОЙ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Выносной пульт с электронным маховичком</li> <li>• Одновременное управление пятью осями</li> <li>• Поворотный стол <math>\varnothing 800</math> мм (ось C)</li> <li>• Мотор-шпиндель со скоростью вращения до 15 000 об/мин. и конусом HSK-A63</li> <li>• Поворотная фрезерная голова (ось B)</li> <li>• Обдув конуса шпинделя при смене инструмента</li> <li>• Система автоматической смены инструмента с магазином на 36 поз. HSK-A63</li> <li>• Линейные направляющие осей X/Y/Z</li> <li>• ШВП линейных осей X/Y/Z</li> <li>• Датчики линейных перемещений по X/Y/Z</li> <li>• Датчики круговых перемещений</li> <li>• Гидравлический противовес оси Z</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Гидравлическая станция</li> <li>• Система подачи СОЖ через 4 форсунки на торце шпинделя 12 бар</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Система подачи СОЖ через шпиндель 22 бар</li> <li>• Система фильтрации СОЖ</li> <li>• Пистолет подачи СОЖ</li> <li>• Пистолет подачи воздуха</li> <li>• Конвейер для отвода стружки и тележка для сбора стружки</li> <li>• Контактный датчик настройки инструмента Heidenhain TT460</li> <li>• Система настройки пятиосевой кинематики станка с датчиком Heidenhain TS460</li> <li>• Кондиционер электрошкафа</li> <li>• Пневматическая система</li> <li>• Защита осей X/Y/Z</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Полностью закрытая рабочая зона</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	
<p><b>3.</b></p>	<p><b>ПЯТИОСЕВОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Одновременное управление пятью осями</li> <li>• Мотор-шпиндель со скоростью вращения до 20 000 об/мин. и конусом HSK-A63</li> <li>• Компенсация нагрева шпинделя</li> <li>• Наклонно-поворотный стол диаметром <math>\varnothing 630</math> мм</li> <li>• Система охлаждения шпинделя и поворотного стола</li> <li>• ШВП линейных осей X/Y/Z</li> <li>• Линейные роликовые направляющие осей X/Y/Z</li> <li>• Датчики линейных перемещений по осям X/Y/Z</li> <li>• Маховичок ручного управления</li> <li>• Энкодер осей A/C</li> <li>• Система автоматической смены инструмента с магазином на 30 поз.</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Подача СОЖ через шпиндель с давлением 30 бар</li> <li>• Пистолет для подачи СОЖ</li> <li>• Стружкоуборочный конвейер цепного типа</li> <li>• Кабинетная защита станка</li> <li>• Блокировка двери</li> <li>• Система автоматической смазки</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Система смазки шпинделя</li> <li>• Гидравлическая станция</li> <li>• Освещение рабочей зоны и системы смены инструмента</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Лазерный датчик настройки инструмента BLUM</li> <li>• Кондиционер электрошкафа</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
<b>Горизонтально-расточные станки</b>		
4.	<p><b>ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК С УЦИ МОД. ТХ6111С/3</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Шпиндель <math>\varnothing 110</math> мм</li> <li>• Стол 1200x1100 мм, 4000 кг</li> <li>• Перемещение по осям X-1600 мм Y-1300 (1400) мм Z-1400 мм W-600 мм</li> <li>• Система индикации для осей X, Y, Z</li> <li>• Встроенная планшайба</li> <li>• Система автоматического зажима инструмента в шпинделе</li> <li>• Конус шпинделя ISO50 7:24 (DIN 2080)</li> <li>• Автоматическая система смазки</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Комплект башмаков и анкерных болтов</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
5.	<p><b>ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК С УЦИ МОД. ТХ6113С/2</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Шпиндель <math>\varnothing 130</math> мм</li> <li>• Конус шпинделя ISO50 (DIN 69871)</li> <li>• Стол 1400x1600 мм, 10 тонн</li> <li>• Перемещение по осям X-2000 мм Y-2000 мм Z-2000 мм W-900 мм U-200 мм</li> <li>• УЦИ для осей X, Y, Z и В</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	

<p><b>6. ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК С ЧПУ TKS6111</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc 31i</li> <li>• Шпиндель <math>\varnothing 110</math> мм</li> <li>• Двигатель шпинделя мощностью 22/26 кВт</li> <li>• Поворотный стол 1250 x 1400 мм, 5 тонн</li> <li>• Премещение по осям X-2000 мм Y-1600 мм Z-1200 мм W-550</li> <li>• Система автоматической смены инструмента на 40 поз. с хвостовиком BT50</li> <li>• Переносной пульт с маховичком</li> <li>• Датчики линейных перемещений</li> <li>• Энкодер поворота стола</li> <li>• Автоматическая система смазки</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Конвейер для стружки</li> <li>• Частичная защита стола</li> <li>• Телескопическая защита осей X, Y, Z</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
<p><b>7. ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК С ЧПУ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc 32iB Plus</li> <li>• Двигатель шпинделя мощностью 22/30 кВт для ЧПУ Fanuc</li> <li>• Поворотный стол 1600 x 1800 мм, грузоподъемность 10 тонн</li> <li>• Шпиндель <math>\varnothing 130</math> мм, скорость вращения до 3000 об/мин, конус BT50</li> <li>• Премещение по осям X-3000 мм Y-2000 мм Z-1400 мм W-700</li> <li>• Устройство масляного охлаждения коробки скоростей</li> <li>• Система автоматической смены инструмента с магазином на 60 поз. BT50</li> <li>• Линейные роликовые направляющие осей X, Z</li> <li>• Коробчатые направляющие оси Y</li> <li>• Датчики линейных перемещений для осей X, Y, Z</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Система подачи СОЖ через шпиндель с давлением 20 бар</li> <li>• Сепаратор масла</li> </ul>	




	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ограждение стола от разбрызгивания СОЖ (без крыши)</li> <li>• Шнековый стружкосборник вдоль оси X</li> <li>• Стружкосборник цепного типа (без бака для стружки)</li> <li>• Поддерживающий люнет для расточного шпинделя</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Освещение рабочей зоны и сигнальная лампа</li> <li>• Электронный переносной пульт с маховичком</li> <li>• Гидравлическая система</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
8.	<p><b>ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК С ЧПУ ТН6513</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Siemens 828D</li> <li>• Шпиндель с максимальной скоростью до 3000 об/мин. и конусом BT50</li> <li>• Поворотный стол 1800x2000 мм, грузоподъемностью 10 тонн</li> <li>• Система автоматической смены инструмента с магазином на 40 позиций BT50</li> <li>• Датчики линейных перемещений</li> <li>• Энкодер оси В</li> <li>• Датчик контроля заготовки Renishaw RMP60</li> <li>• Датчик контроля инструмента Renishaw RTS</li> <li>• Полная защита станка (для X=3000, Y=2000)</li> <li>• Частичная защита станка (для X=2000, Y=1600)</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Стружкоуборочный конвейер</li> <li>• Охладитель масла шпиндельной коробки</li> <li>• Централизованная система автоматической смазки</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания</li> <li>• Руководство пользователя на русском языке</li> </ul>	

<p><b>9.</b></p>	<p><b>ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК С ЧПУ RVC110m</b>  <b>Размер стола 1200x1400мм</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Siemens 828D</li> <li>• Шпиндель с максимальной скоростью до 2500 об/мин.</li> <li>• Поворотный стол 1250x1400 мм, грузоподъемностью до 5 тонн</li> <li>• Одновременный контроль 4х осей</li> <li>• ШВП осей X/Y/Z</li> <li>• Линейные направляющие осей X/Z</li> <li>• Направляющие скольжения оси Y</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Шнековый стружкоуборочный конвейер и бак для СОЖ</li> <li>• Система автоматической смены инструмента с магазином на 40 позиций</li> <li>• Датчики линейных перемещений по осям X, Y, Z</li> <li>• Круговой датчик оси B</li> <li>• Защитные кожухи направляющих осей</li> <li>• Полузакрытая защита рабочего стола</li> <li>• Централизованная система автоматической смазки</li> <li>• Кондиционер электрошкафа</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания</li> <li>• Руководство пользователя на русском языке</li> </ul>	
<p><b>10.</b></p>	<p><b>ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР МОД. MH550A</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ SIEMENS 840DSL</li> <li>• Главный двигатель мощностью 15/18,5 кВт с ременной передачей</li> <li>• Магазин инструмента на 60 позиций</li> <li>• Две сменные паллеты 550x550 мм</li> <li>• Перемещения X/Y/Z – 700/650/650 мм</li> <li>• Поворотный стол с индексацией 0,001°</li> <li>• Электронный выносной пульт</li> <li>• Скорость вращения шпинделя 12000 об/мин (с керамическими подшипниками, ременной передачей, 15/18,5 кВт)</li> <li>• Датчики линейных перемещений для осей X/Y/Z</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Система подачи СОЖ через инструмент с давлением 18 бар (включая подготовку для подвода СОЖ через шпиндель)</li> <li>• Датчик измерения детали Renishaw RMP60</li> <li>• Лазерный датчик измерения инструмента Renishaw NC4</li> <li>• Линейные направляющие фирмы THK (Япония) с роликовыми танкетками</li> <li>• Система охлаждения шпинделя</li> <li>• Система охлаждения ШВП</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Два винтовых стружкосборника и транспортер стружки с баком для стружки</li> <li>• Автоматическая система смазки направляющих</li> <li>• Масляный сепаратор</li> <li>• Стабилизатор напряжения</li> <li>• Исполнение паллет с Т-образными пазами вместо крепежных отверстий</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Трехцветная лампа индикации режима работы</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Комплект башмаков и анкерных болтов</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
<b>Токарно-карусельные станки</b>		
11.	<p><b>ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ С УЦИ ST160</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система УЦИ Newall (Великобритания) на 2 оси</li> <li>• Привода и двигатели подач производства Siemens</li> <li>• Стол Ø1400 мм, 8000 кг</li> <li>• Перемещение суппорта по горизонтали/ вертикали -20/1030 мм/ 800 мм</li> <li>• Шариковинтовые передачи на осях X и Z</li> <li>• Электронный штурвал, встроенный в пульт</li> <li>• 4-х кулачковая планшайба</li> <li>• Автоматическая 4-х позиционная револьверная головка</li> <li>• Автоматическая система смазки направляющих</li> <li>• Система наружного охлаждения инструмента и ограждение полузакрытого типа</li> <li>• Защитные кожухи для ограждения рабочей зоны</li> <li>• Комплект башмаков и анкерных болтов, комплект ЗиП</li> <li>• Руководство пользователя на русском языке</li> </ul>	



<p><b>12.</b></p>	<p><b>ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ VTL1600</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Siemens 828D</li> <li>• Главный двигатель мощностью 37 кВт</li> <li>• Масляное охлаждение шпинделя</li> <li>• 4х-кулачковая планшайба <math>\varnothing 1400</math> мм</li> <li>• 4х-позиционная электрическая резцедержка</li> <li>• Держатель для расточного резца</li> <li>• ШВП осей X, Z</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Транспортер стружки с тележкой</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• 3х-цветная сигнальная лампа</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Кондиционер электрошкафа</li> <li>• Защита рабочей зоны</li> <li>• Телескопическая защита направляющих</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Гидравлическая система</li> <li>• Комплект башмаков и анкерных болтов</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	
<p><b>ТОКАРНЫЕ СТАНКИ</b></p>		
<p><b>13.</b></p>	<p><b>ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ ВНС3340</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc 0i-TF</li> <li>• Переносной мини-пульт</li> <li>• Бабка шпиндельная с отверстием в шпинделе <math>\varnothing 102</math> мм</li> <li>• Ось «С» шпинделя</li> <li>• Патрон 3-кулачковый самоцентрирующий <math>\varnothing 400</math> мм (Bison)</li> <li>• Фланец переходной к патрону</li> <li>• 12-позиционная револьверная головка для приводного инструмента TBMA250 VDI50 («Baruffaldi»)</li> <li>• Бабка задняя</li> <li>• Центр вращающийся</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Центр упорный Морзе 6</li> <li>• Гидростанция</li> <li>• Бак СОЖ</li> <li>• Полукабинетная защита зоны резания</li> <li>• Освещение зоны резания</li> <li>• Комплект принадлежностей для выставки станка</li> <li>• Комплект ЗИП на гарантийный период</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка и ЧПУ на русском языке</li> </ul>	
14.	<p><b>ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ SL-8</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Макс. диаметр и длина детали <math>\varnothing 420 \times 480</math> мм</li> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS</li> <li>• Главный двигатель мощностью 11/15 кВт</li> <li>• 10-ти позиционная револьверная головка</li> <li>• Гидравлический патрон <math>\varnothing 200</math> мм с комплектом мягких кулачков</li> <li>• Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Транспортер для стружки с баком</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Гидравлическая станция</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Полностью закрытая рабочая зона с устройством блокировки</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	

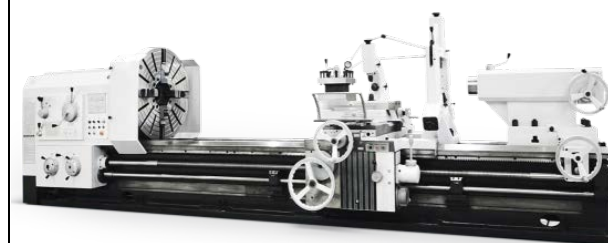
**15. УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ СН-530x1067/1667**

- Главный двигатель 5,5 кВт
- Система цифровой индикации на 2 оси
- Втулка КМ6 х КМ4
- Упорный центр КМ4
- 3х-кулачковый самоцентрирующий патрон  $\varnothing 250$  мм
- 4х-кулачковый патрон с независимым перемещением кулачков  $\varnothing 320$  мм
- Планшайба  $\varnothing 355$  мм
- Защитный кожух патрона
- Вертикальный 4х-позиционный резцедержатель с максимальным сечением инструмента 25x25 мм
- Люнет для заготовки  $\varnothing 15-182$  мм
- Следящий люнет  $\varnothing 15-120$  мм
- Защитный кожух резцедержателя
- Система подачи СОЖ
- Многопозиционный упор для продольного перемещения
- Защита рабочей зоны по всей длине, защитный кожух ходового винта
- Коробка управления с кнопкой аварийного выключения
- Галогеновая лампа освещения рабочей зоны
- Комплект выравнивающих опор
- Комплект инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке



**16. УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК мод. CW61100M**

- УЦИ на 2 оси
- 4-х кулачковый патрон  $\varnothing 1000$  мм
- Неподвижный люнет  $\varnothing 50-470$
- Подвижный люнет  $\varnothing 50-220$
- Защитный кожух патрона
- Защитный кожух резцедержки
- Система подачи СОЖ
- Освещение
- Комплект анкерных болтов
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке



**17. ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ DT-40H**

- Наибольший диаметр поворота над станиной - 580 мм
- Максимальный диаметр обработки – 350 мм
- Максимальная длина обрабатываемой заготовки – 445 мм
- Система ЧПУ Siemens 828
- Серводвигатель главного движения мощностью 11/15 кВт
- Серводвигатели осей X/Z
- Линейные направляющие осей X/Z
- ШВП осей X/Z
- 3х-кулачковый гидравлический патрон  $\varnothing 200$  мм с центральным сквозным отверстием
- Гидравлическая 12ти-позиционная револьверная головка BMT55 с приводным инструментом
- Осевой приводной блок – 1 шт.
- Радиальный приводной блок – 1шт.
- Гидравлическая задняя бабка
- Система подачи СОЖ
- Транспортер стружки цепного типа с тележкой для стружки
- Система автоматической смазки
- Теплообменник электрошкафа
- Освещение рабочей зоны
- Кабинетная защита станка
- Комплект инструмента для обслуживания станка, выравнивающие опоры
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке



#### 18. ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ LYNX 235 II

- Максимальный диаметр точения  $\varnothing 320$  мм
- Максимальная длина точения 525 мм
- Система ЧПУ Fanuc Oi Plus
- Гидравлический патрон и гидравлический цилиндр
- Система подачи СОЖ
- Ножная педаль
- Блокировка передней двери
- Полностью закрытая рабочая зона
- Гидравлическая станция
- Держатель для резца и расточная втулка
- Конвейер для стружки и с тележкой
- Задняя бабка
- Система автоматической смазки
- Сигнальная лампа
- Освещение рабочей зоны
- Комплект инструмента для обслуживания
- Комплект выравнивающих опор
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке
- Комплект стандартных держателей инструмента:
  - для наружной обработки – 4 шт.
  - для подрезки торца – 1 шт.
  - увеличенный держатель для наружной обработки – 1 шт.
  - для внутренней обработки – 6 шт.
  - крышка для применения сверла с СМП
  - втулка для расточного резца – 6 шт. разного типоразмера
  - втулка для сверла с СМП – 3 шт. разного типоразмера.





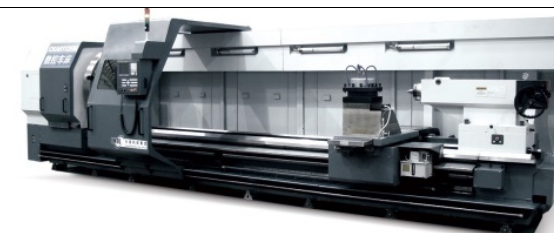
**19. ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ  
мод. LYNX235IIM**



- Система ЧПУ Fanuc Oi Plus
- Гидравлический патрон с мягкими кулачками и гидравлический цилиндр
- Стандартный держатель для расточного резца и переходная втулка
- Ножной переключатель
- Вращающийся центр
- Система подачи СОЖ
- Конвейер для отвода стружки с тележкой
- Блокировка передней двери
- Полностью закрытая рабочая зона
- Гидравлическая станция
- Система автоматической смазки
- Освещение рабочей зоны
- Сигнальная лампа
- Комплект инструмента для обслуживания
- Комплект выравнивающих опор
- Руководство по эксплуатации станка
- Комплект стандартных держателей инструмента.




**20. ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ СКА6180А x 5000**

- Система ЧПУ Fanuc Oi-TF Plus
- Главный двигатель мощностью 11 кВт с ручным переключением ступеней скоростей
- Серводвигатели перемещений по осям X/Z
- 3х-кулачковый механический патрон  $\varnothing 400$  мм
- неподвижный люнет 40-250
- неподвижный люнет 150-400
- подвижный люнет 20-100
- 4х-позиционная электромеханическая резцедержка
- Задняя бабка с механической пинолью
- Теплообменник электрошкафа
- Освещение рабочей зоны
- Система подачи СОЖ
- Кабинетная защита зоны резания

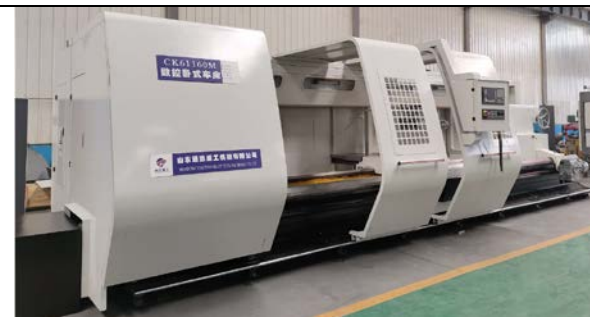


	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
<b>21.</b>	<b>ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ КОМПОНОВКИ СКА6180А/3000</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-TF (5) Plus</li> <li>• Главный двигатель мощностью 11 кВт</li> <li>• Ручное переключение ступеней скоростей</li> <li>• Серводвигатели перемещений по осям X/Z</li> <li>• 3х-кулачковый механический патрон <math>\varnothing 400</math> мм</li> <li>• 4х-позиционная электромеханическая резцедержка</li> <li>• Задняя бабка с механической пинолью</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Неподвижный люнет для заготовок <math>\varnothing 40-250</math> мм</li> <li>• Неподвижный люнет для заготовок <math>\varnothing 150-400</math> мм</li> <li>• Подвижный люнет <math>\varnothing 20-100</math> мм</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Кабинетная защита зоны резания</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка.</li> </ul>	
<b>22.</b>	<b>ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ КОМПОНОВКИ СКА6180А/4000</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ FANUC Oi-TF5 PLUS</li> <li>• Главный двигатель мощностью 11 кВт с ручным переключением ступеней скоростей</li> <li>• Автоматическое преобразование частоты</li> <li>• Серводвигатели перемещений по осям X/Z</li> <li>• ШВП осей X/Z</li> <li>• 3х-кулачковый механический патрон <math>\varnothing 315</math> мм</li> <li>• 4х-позиционная электромеханическая резцедержка</li> <li>• Коробчатые направляющие</li> <li>• Задняя бабка с механической пинолью</li> <li>• Неподвижный люнет <math>\varnothing 20-\varnothing 170</math> мм</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Неподвижный люнет Ø150-Ø400 мм</li> <li>• Подвижный люнет Ø20-Ø100 мм</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Кабинетная защита зоны резания</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка.</li> </ul>	
<p><b>23.</b></p>	<p><b>ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ КОМПОНОВКИ СКА6180А/1500</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-TF (5) Plus</li> <li>• Главный двигатель мощностью 11 кВт</li> <li>• Ручное переключение ступеней скоростей</li> <li>• Серводвигатели перемещений по осям X/Z</li> <li>• 3х-кулачковый механический патрон Ø400 мм</li> <li>• 4х-позиционная электромеханическая резцедержка</li> <li>• Задняя бабка с механической пинолью</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Неподвижный люнет для заготовок Ø40-250 мм</li> <li>• Неподвижный люнет для заготовок Ø150-400 мм</li> <li>• Подвижный люнет Ø20-100 мм</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Кабинетная защита зоны резания</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	

**24. ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ СК61125Mx5M**

- Система ЧПУ Siemens 828 D с цветным монитором и маховичком ручного перемещения
- Главный двигатель мощностью 37 кВт
- 4х-кулачковая планшайба с независимым перемещением кулачков  $\varnothing 1000$  мм
- 8ми-позиционная револьверная головка
- Блоки для установки режущего инструмента в инструментальную головку: для наружного цилиндрического точения – 6 к-тов, для подрезки торца – 2 к-та, для осевого инструмента с цилиндрическим хвостовиком – 2 шт.
- Вращающийся центр  $60^\circ$  для задней бабки
- Центр  $60^\circ$  для шпиндельной бабки
- Неподвижный люнет закрытого типа для диапазона диаметров  $\varnothing 70 \sim \varnothing 480$  мм
- Система автоматической смазки
- Гидравлическая система
- Система подачи СОЖ
- Конвейер для отвода стружки
- Полузакрытая рабочая зона с двумя скользящими дверями
- Освещение рабочей зоны
- Комплект выравнивающих опор и анкерных болтов
- Комплект инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации станка



**25. ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ PUMA 3050**

- Система ЧПУ Fanuc Oi Plus
- Гидравлический патрон и гидравлический цилиндр
- Комплект мягких кулачков
- Система подачи СОЖ
- Ножной переключатель
- Устройство блокировки двери
- Гидравлическая станция
- Стандартный держатель для расточного резца и втулка
- Датчик привязки инструмента Renishaw
- Конвейер для стружки с тележкой
- Система автоматической смазки



	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Вращающийся центр</li> <li>• Кабинетная защита рабочей зоны</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	
26.	<p><b>ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ PUMA 3050M</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi Plus</li> <li>• Гидравлический патрон и гидравлический цилиндр</li> <li>• Комплект мягких кулачков</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Ножной переключатель</li> <li>• Устройство блокировки двери</li> <li>• Гидравлическая станция</li> <li>• Стандартный держатель для расточного резца и втулка</li> <li>• Датчик привязки инструмента Renishaw</li> <li>• Конвейер для стружки с тележкой</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Вращающийся центр</li> <li>• Кабинетная защита рабочей зоны</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	



**27. ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ RUMA 3050L**

- Система ЧПУ Fanuc Oi Plus
- Гидравлический патрон и гидравлический цилиндр
- Комплект мягких кулачков
- Система подачи СОЖ
- Ножной переключатель
- Устройство блокировки двери
- Гидравлическая станция
- Стандартный держатель для расточного резца и втулка
- Датчик привязки инструмента Renishaw
- Конвейер для стружки с тележкой
- Система автоматической смазки
- Вращающийся центр
- Кабинетная защита рабочей зоны
- Освещение рабочей зоны
- Сигнальная лампа
- Комплект инструмента для обслуживания
- Комплект выравнивающих опор
- Руководство по эксплуатации станка




**28. ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ RUMA 3050LM**

- Система ЧПУ Fanuc Oi Plus
- Гидравлический патрон с комплектом мягких кулачков и гидравлический цилиндр
- Система подачи СОЖ
- Ножной переключатель
- Устройство блокировки двери
- Стандартный держатель для расточного резца и переходная втулка
- Конвейер для стружки с тележкой
- Система автоматической смазки
- Вращающийся центр
- Гидравлическая станция
- Кабинетная защита рабочей зоны
- Освещение рабочей зоны
- Сигнальная лампа



	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Комплект инструмента для обслуживания</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> <li>• Комплект стандартных держателей инструмента</li> </ul>	
<p><b>29.</b></p>	<p><b>ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ мод. PUMA 4005L</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc-0i PLUS</li> <li>• Гидравлический патрон Ø380 мм с гидроцилиндром</li> <li>• Вращающийся центр</li> <li>• Датчик измерения инструмента</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Конвейер и бак для стружки</li> <li>• Ножной переключатель</li> <li>• Устройство блокировки двери</li> <li>• Кабинетная защита станка</li> <li>• Гидравлическая станция</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка.</li> <li>• Комплект стандартных держателей инструмента</li> </ul>	 <p>A photograph of the PUMA 4005L lathe machine, showing its blue and black body, control panel, and tool turret.</p>
<p><b>30.</b></p>	<p><b>ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ PUMA 2600</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Максимальный диаметр точения - Ø460 мм</li> <li>• Максимальная длина точения – 658 мм</li> <li>• Система ЧПУ Fanuc 0i Plus</li> <li>• Гидравлический патрон и гидравлический цилиндр</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Ножная педаль</li> <li>• Устройство блокировки двери</li> <li>• Гидравлическая станция</li> <li>• Держатель для резца и расточная втулка</li> <li>• Конвейер для стружки и с тележкой</li> </ul>	 <p>A photograph of the PUMA 2600 lathe machine, showing its blue and black body, control panel, and tool turret.</p>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> <li>• Комплект стандартных держателей инструмента: <ul style="list-style-type: none"> <li>- для наружной обработки – 3 шт.</li> <li>- для подрезки торца – 1 шт.</li> <li>- увеличенный держатель для наружной обработки – 1 шт.</li> <li>- для внутренней обработки – 5 шт.</li> <li>- крышка для применения сверла с СМП – 1шт.</li> <li>- втулка для расточного резца – 6 шт. разного типоразмера</li> <li>- втулка для сверла с СМП – 4 шт. разного типоразмера.</li> </ul> </li> </ul>	
31.	<p><b>ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ PUMA DNT 2600L</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc OiPlus с Manual Guide i</li> <li>• Гидравлический патрон и гидравлический цилиндр</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Ножной переключатель</li> <li>• Устройство блокировки двери</li> <li>• Гидравлическая станция</li> <li>• Автоматический датчик привязки инструмента</li> <li>• Конвейер для стружки и с тележкой</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Сепаратор масла</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> <li>• Комплект стандартных держателей инструмента.</li> </ul>	

**32. ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ**

**PUMA DNT2600LM**



- Система ЧПУ DN Solutions-Fanuc i
- Manual Guide i
- Гидравлический патрон и гидравлический цилиндр
- Система подачи СОЖ
- Ножной переключатель
- Устройство блокировки двери
- Кабинетная защита станка
- Гидравлическая станция
- Датчик автоматической привязки инструмент
- Конвейер для стружки с тележкой
- Система автоматической смазки
- Кондиционер электрошкафа
- Освещение рабочей зоны
- Комплект инструмента для обслуживания
- Комплект выравнивающих опор
- Руководство по эксплуатации станка
- Комплект стандартных блоков для инструмента



**33. ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ PUMA 2450**


- Максимальный диаметр точения –  $\varnothing 390$  мм
- Максимальная длина точения – 541 мм
- Система ЧПУ Fanuc Oi-T
- Гидравлический патрон и гидравлический цилиндр
- Комплект мягких кулачков
- Система подачи СОЖ v
- Ножной переключатель
- Устройство блокировки двери
- Гидравлическая станция
- Стандартный держатель для расточного резца и втулка
- Конвейер для стружки с тележкой
- Система автоматической смазки



	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Вращающийся центр</li> <li>• Кабинетная защита рабочей зоны</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	
34.	<p><b>ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ PUMA 2450M</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi PLUS</li> <li>• Гидравлический патрон и гидравлический цилиндр</li> <li>• Комплект мягких кулачков</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Ножной переключатель</li> <li>• Устройство блокировки двери</li> <li>• Гидравлическая станция</li> <li>• Стандартный держатель для расточного резца и втулка</li> <li>• Конвейер для стружки с тележкой</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Вращающийся центр</li> <li>• Кабинетная защита рабочей зоны</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	 <p>The image shows a PUMA 2450M turning center, a large industrial machine with a black and blue body. It features a control panel on the right side with a screen and various buttons. The machine is mounted on a base with yellow leveling feet.</p>
35.	<p><b>ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ MT-208 (PMЦ=500 мм)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Максимальный диаметр точения – <math>\varnothing 380</math> мм</li> <li>• Максимальная длина точения – 500 мм</li> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS</li> <li>• Главный двигатель 11/15 кВт</li> <li>• Гидравлический патрон с комплектом мягких кулачков</li> <li>• 10-позиционная гидравлическая револьверная головка</li> <li>• Стартовый комплект резцедержателей для револьверной головки:</li> </ul>	 <p>The image shows an ECOOL MT-208 turning center, a smaller industrial machine with a white and black body. It has a control panel on the right side with a screen and buttons. The machine is mounted on a base with leveling feet.</p>



	<ul style="list-style-type: none"> <li>- резцовый клиновой держатель для обработки наружного диаметра (25x25) – 5 шт.</li> <li>- резцовый держатель для обработки торца – 2 шт.</li> <li>- держатель для расточного резца Ø40 (подходит для U-сверла) - 5 шт.</li> <li>- крышки для держателей U-сверл – 5 шт.</li> <li>- комплект переходных втулок для расточной державки (нар. Ø40, внутр. Ø8/10/12/16/20/25/32 x 1 шт.)</li> <li>- втулка для сверла с конусом Морзе: КМ2х1, КМ3х1</li> <li>• Вращающийся центр КМ4 для задней бабки</li> <li>• Коробчатые направляющие</li> <li>• Задняя бабка</li> <li>• Гидравлическая система</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Насос высокого давления</li> <li>• Кабинетная защита станка</li> <li>• Транспортер для стружки с баком</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
<p><b>36.</b></p>	<p><b>ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ МТ-208МС/500</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS</li> <li>• Главный двигатель мощностью 11/15 кВт</li> <li>• 12-ти позиционная револьверная головка Sauter VDI40</li> <li>• Гидравлический патрон Ø200 с комплектом мягких кулачков</li> <li>• Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Транспортер для стружки с баком</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Гидравлическая станция</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Трансформатор</li> <li>• Полностью закрытая рабочая зона с устройством блокировки</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
<b>37.</b>	<p><b>ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ МТ-210 (РМЦ=500 мм)</b></p> <p><b>2 единицы</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Макс. диаметр и длина детали <math>\varnothing 525 \times 500</math> мм</li> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS</li> <li>• Главный двигатель 11/15 кВт</li> <li>• Гидравлический патрон <math>\varnothing 250</math> мм с комплектом мягких кулачков</li> <li>• 10-ти позиционная гидравлическая револьверная головка</li> <li>• Стартовый комплект резцедержателей для револьверной головки: <ul style="list-style-type: none"> <li>• - резцовый клиновой держатель для обработки наружного диаметра (25x25) – 5 шт.</li> <li>• - резцовый держатель для обработки торца – 2 шт.</li> <li>• - держатель для расточного резца <math>\varnothing 40</math> (подходит для U-сверла) - 5 шт.</li> <li>• - крышки для держателей U-сверл – 5 шт.</li> <li>• - комплект переходных втулок для расточной державки (нар. <math>\varnothing 40</math>, внутр. <math>\varnothing 8/10/12/16/20/25/32</math> x 1 шт.)</li> <li>• - втулка для сверла с конусом Морзе: KM2x1, KM3x1</li> </ul> </li> <li>• Вращающийся центр KM4 для задней бабки</li> <li>• Коробчатые направляющие осей</li> <li>• Задняя бабка</li> <li>• Гидравлическая система</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Насос высокого давления</li> <li>• Кабинетная защита станка</li> <li>• Транспортёр для стружки с баком</li> <li>• Система автоматической смазки (для направляющих и ШВП)</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Освещение рабочей зоны, трансформатор</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	

### 38. ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ МТ-310 (РМЦ=1000 мм)

- Макс. диаметр и длина детали  $\varnothing 600 \times 750/1000$  мм
- Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS
- Главный двигатель 18,5/22 кВт
- Гидравлический патрон  $\varnothing 250$  мм с комплектом мягких кулачков
- 12-ти позиционная гидравлическая револьверная головка
- Гидравлический патрон  $\varnothing 250$  мм
- Стартовый комплект резцедержателей для револьверной головки:
  - резцовый держатель для обработки наружного диаметра (25x25) – 4 шт.
  - резцовый держатель для обработки торца – 2 шт.
  - держатель для расточного резца – 4 шт.
  - комплект переходных втулок для расточной державки (нар.  $\varnothing 40$ , внутр.  $\varnothing 10/12/16/20/25/32 \times 1$ )
  - втулка для сверла с конусом Морзе: КМ2x1, КМ3x1
  - держатель для сверла с U-хвостовиком – 2 шт.
- Вращающийся центр КМ5 для задней бабки
- Коробчатые направляющие осей
- Гидравлическая задняя бабка
- Ножная педаль для зажима гидравлического патрона
- Гидравлическая система
- Система подачи СОЖ
- Пневмопистолет
- Пистолет для подачи СОЖ
- Кабинетная защита станка
- Транспортёр для стружки с баком
- Датчик настройки инструмента НРМА Renishaw
- Система автоматической смазки
- Освещение рабочей зоны
- Ручной электронный пульт управления с маховичком
- Трансформатор
- Комплект выравнивающих опор
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке



**39. ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ MT-310MC**

- Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS
- 12-позиционная револьверная головка ф. Baruffaldi с диском VDI40 на 12 приводных инструментов (для станка с РМЦ 750мм)
- Блок приводной осевой-2шт.
- Блок приводной радиальный-2шт.
- Главный двигатель 18.5/22 кВт
- Гидравлический патрон  $\varnothing 250$  мм
- Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли
- Пистолет СОЖ
- Система автоматической смазки
- Теплообменник электрошкафа
- Система подачи СОЖ
- Датчик измерения инструмента ф. Renishaw
- Полная защита станка с устройством блокировки
- Транспортер для стружки
- Трансформатор
- Комплект выравнивающих опор
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке



**40. ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ LT-400**

- Система ЧПУ Fanuc Oi MATE-TC
- Гидравлическая револьверная головка
- Гидравлический патрон 210мм
- Полностью закрытая рабочая зона
- Сигнальная лампа
- Конвейер для стружки и с тележкой
- Задняя бабка
- Ножной переключатель
- Освещение рабочей зоны
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке
- Трансформатор 380V/50HZ/3PH
- Устройство предварительной настройки инструмента Renishaw
- Комплект стандартных держателей инструмента:



	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Держатель инструмента для расточной оправки 5 шт.</li> <li>-Резцедержатель осевой 2 шт.</li> <li>-Резцедержатель радиальный 12 шт.</li> <li>-Втулки расточных оправок: <math>\varnothing 6</math> <math>\varnothing 8</math> <math>\varnothing 10</math> <math>\varnothing 12</math> <math>\varnothing 16</math> <math>\varnothing 20</math> <math>\varnothing 25</math> <math>\varnothing 32</math> по 2шт.</li> <li>-Конусные втулки: MT1 MT2 MT3</li> <li>-U - Сверлильные втулки: <math>\varnothing 20</math> <math>\varnothing 25</math> <math>\varnothing 32</math></li> <li>-U- образный держатель инструмента для сверла 1шт.</li> </ul>	
41.	<p><b>ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ LT-400M</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi</li> <li>• Гидравлический револьверная головка</li> <li>• Гидравлический патрон 210мм</li> <li>• Полностью закрытая рабочая зона</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Конвейер для стружки и с тележкой</li> <li>• Задняя бабка</li> <li>• Ножной переключатель</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> <li>• Осевая голова (сверление/фрезерование) DA40 1шт</li> <li>• Радиальная голова (сверление/фрезерование) BR40 1шт</li> <li>• Трансформатор 380V/50HZ/3PH</li> <li>• Устройство предварительной настройки инструмента Renishaw</li> <li>• Регулировка давление в патроне (Высокое/низкое)</li> <li>• Регулировка давление в задней бабке (Высокое/низкое)</li> <li>• Комплект стандартных держателей инструмента: <ul style="list-style-type: none"> <li>-Держатель инструмента для расточной оправки 5 шт.</li> <li>-Резцедержатель осевой C3-40 2 шт.</li> <li>-Резцедержатель радиальный B3-40 6шт.</li> <li>-Втулки расточных оправок: <math>\varnothing 6</math> <math>\varnothing 8</math> <math>\varnothing 10</math> <math>\varnothing 12</math> <math>\varnothing 16</math> <math>\varnothing 20</math> <math>\varnothing 25</math> <math>\varnothing 32</math> по 2шт.</li> <li>-Держатель для растачивания E2-40X40 6шт</li> <li>-Блок сверления E4-40XER32 1шт.</li> </ul> </li> </ul>	

**42. ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ПРОТИВОШПИДЕЛЕМ И РЕВОЛЬВЕРНОЙ ГОЛОВКОЙ PUMA SMX3100ST**

- Система ЧПУ Fanuc 31i 5PLUS/0i
- Гидравлический патрон  $\varnothing 304$  мм – 2 шт.
- Система автоматической смены инструмента на 40 поз. CAPTO C6
- Револьверная головка на 12 позиций
- Датчик привязки инструмента Renishaw для фрезерного шпинделя
- Датчик измерения заготовки RMP60
- Гидравлический люнет SLU-3.2
- Система подачи СОЖ 30 бар
- Функция Power Skiving для нарезания зубчатых колёс
- Сепаратор масла
- Пистолет для СОЖ
- Устройство блокировки двери
- Конвейер для стружки с тележкой
- Система автоматической смазки
- Кабинетная защита рабочей зоны
- Освещение рабочей зоны
- Комплект инструмента для обслуживания
- Комплект выравнивающих опор
- Руководство по эксплуатации станка




**43. ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ LT-520**

- Система ЧПУ Fanuc 0i MATE-TC
- Гидравлический револьверная головка
- Гидравлический патрон 250мм
- Полностью закрытая рабочая зона
- Конвейер для стружки и с тележкой
- Задняя бабка
- Сигнальная лампа
- Ножной переключатель
- Освещение рабочей зоны
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке





	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Трансформатор 380V/50HZ/3PH</li> <li>• Регулировка давление в задней бабке (Высокое/низкое)</li> <li>• Регулировка давление в патроне (Высокое/низкое)</li> <li>• Устройство предварительной настройки инструмента Renishaw</li> <li>• Комплект стандартных держателей инструмента: <ul style="list-style-type: none"> <li>-Держатель инструмента для расточной оправки 4 шт.</li> <li>-Резцедержатель осевой 2 шт.</li> <li>-Резцедержатель радиальный 10 шт.</li> <li>-Втулки расточных оправок: <math>\varnothing 10 \varnothing 12 \varnothing 16 \varnothing 20 \varnothing 25 \varnothing 32 \varnothing 40</math> по 2шт.</li> <li>-Конусные втулки: MT2 MT3 MT4</li> <li>-U - Сверлильные втулки: <math>\varnothing 20 \varnothing 25 \varnothing 32 \varnothing 40</math></li> <li>-U- образный держатель инструмента для сверла 1шт.</li> </ul> </li> </ul>	
44.	<p><b>ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ LT-520M</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi MATE-TC</li> <li>• Гидравлическая револьверная головка</li> <li>• Гидравлический патрон 250 мм</li> <li>• Полностью закрытая рабочая зона</li> <li>• Конвейер для стружки и с тележкой</li> <li>• Задняя бабка</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Ножной переключатель</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> <li>• Трансформатор 380V/50HZ/3PH</li> <li>• Регулировка давление в задней бабке (Высокое/низкое)</li> <li>• Регулировка давление в патроне (Высокое/низкое)</li> <li>• Устройство предварительной настройки инструмента Renishaw</li> <li>• Осевая голова (сверление/фрезерование) DA40 1шт</li> <li>• Радиальная голова (сверление/фрезерование) BR40 1шт</li> <li>• Комплект стандартных держателей инструмента: <ul style="list-style-type: none"> <li>-Держатель инструмента для расточной оправки 4 шт.</li> <li>-Резцедержатель осевой C3-40. 2 шт.</li> <li>-Резцедержатель радиальный B3-40. 6 шт.</li> <li>-Втулки расточных оправок: <math>\varnothing 10 \varnothing 12 \varnothing 16 \varnothing 20 \varnothing 25 \varnothing 32</math> по 2шт.</li> </ul> </li> </ul>	

-Держатель для растачивания E2-40X40 6шт  
-Блок сверления E4-40XER32 1шт.

**45. ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ**

- Макс. диаметр и длина детали  $\varnothing 210 \times 460$  мм
- Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS, 10,4" LCD
- Главный двигатель мощностью 11/15 кВт
- 3х-кулачковый гидравлический патрон  $\varnothing 203$  мм
- Комплект мягких кулачков для гидравлического патрона
- Гидравлическая 12ти-позиционная стандартная револьверная головка LS-200 (заднее расположение)
- Комплект блоков для установки инструмента в револьверную головку LS-200:
  - 4 комплекта для крепления проходных резцов,
  - 1 блок для крепления подрезного резца,
  - 2 блока для расточных резцов,
  - 1 блок для расточного резца со сквозной подачей СОЖ,
  - переходные втулки  $\varnothing 12, 16, 20, 25$  мм
- Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли
- Гидравлическая станция
- Система подачи СОЖ
- Система автоматической смазки
- Транспортёр стружки цепного типа с баком для стружки
- Полностью закрытая рабочая зона с устройством блокировки
- Интерфейс для подключения барфидера
- Ящик для уловителя деталей
- Теплообменник электрошкафа
- Освещение рабочей зоны
- Сигнальная лампа
- Трансформатор
- Комплект инструмента для обслуживания станка, выравнивающие опоры
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке и перечень деталей.



**46. ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ**

- Макс. диаметр и длина детали  $\varnothing 210 \times 460$  мм
- Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS, 10,4" LCD
- Главный двигатель мощностью 11/15 кВт
- Ось «С» главного шпинделя
- 3х-кулачковый гидравлический патрон  $\varnothing 203$  мм
- 8ми-позиционная револьверная головка с приводным инструментом ТВМА-160/VDI40
- Осевой приводной блок – 1 шт.
- Радиальный приводной блок – 1 шт.
- Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли
- Гидравлическая станция
- Система подачи СОЖ
- Транспортер стружки цепного типа с баком для стружки
- Полностью закрытая рабочая зона с устройством блокировки
- Система автоматической смазки
- Теплообменник электрошкафа
- Освещение рабочей зоны
- Сигнальная лампа
- Трансформатор
- Контрольная панель
- Интерфейс для установки барфидера
- Ящик для уловителя деталей
- Комплект выравнивающих опор
- Комплект инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке



**47. ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ**

- Макс. диаметр и длина детали  $\varnothing 210 \times 460$  мм
- Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS
- Диагональ монитора панели оператора 10,4"
- Главный двигатель мощностью 11/15 кВт
- Гидравлическая 12ти-позиционная стандартная револьверная головка LS-200 (заднее расположение)





- Комплект блоков для установки инструмента в головку LS-200:  
4 комплекта блоков для крепления проходных резцов, 1 блок для крепления подрезных резцов, 2 блока для расточных резцов, 1 блок для расточного резца со сквозной подачей СОЖ, переходные втулки  $\varnothing 12, 16, 20, 25$  мм
- 3х-кулачковый гидравлический патрон  $\varnothing 203$  мм (A2-6)
- Комплект мягких кулачков для гидравлического патрона
- Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли
- Транспортёр стружки цепного типа с баком для стружки
- Интерфейс для подключения барфидера
- Ящик для уловителя деталей
- Система автоматической смазки
- Теплообменник электрошкафа
- Система подачи СОЖ
- Освещение рабочей зоны
- Сигнальная лампа
- Трансформатор
- Гидравлическая станция
- Полностью закрытая рабочая зона с устройством блокировки
- Комплект инструмента для обслуживания станка, выравнивающие опоры
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке и перечень деталей

**48. ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ**


- Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS с монитором 10,4" LCD и Manual Guide i
- Главный двигатель 15/18,5 кВт
- Выносной пульт с маховичком
- 3х-кулачковый гидравлический патрон  $\varnothing 254$  мм
- 12ти-позиционная гидравлическая револьверная головка LS-200
- Набор держателей для резцов и втулок к стандартным головкам LS200
- Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли и автоматическим перемещением (программируемое положение)
- Гидравлическая станция
- Система подачи СОЖ
- Кабинетная защита станка с устройством блокировки
- Транспортёр стружки с баком для сбора стружки






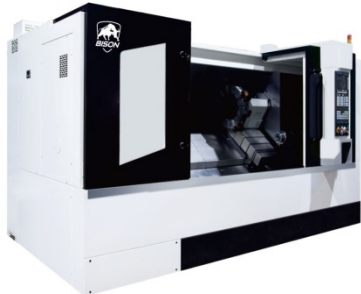

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Автоматическое устройство для настройки инструмента Renishaw HPMA-10/25 мм</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Инструмент для обслуживания станка</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
<p><b>49.</b></p>	<p><b>ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS с монитором 10,4" LCD и Manual Guide i</li> <li>• Главный двигатель 15/18,5 кВт</li> <li>• Выносной пульт с маховичком</li> <li>• 3х-кулачковый гидравлический патрон Ø254 мм</li> <li>• 12ти-позиционная гидравлическая револьверная головка LS-200 (<u>резцовые блоки не включены!</u>)</li> <li>• Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли и автоматическим перемещением (программируемое положение)</li> <li>• Гидравлическая станция</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Кабинетная защита станка с устройством блокировки</li> <li>• Транспортер стружки с баком для сбора стружки</li> <li>• Автоматическое устройство для настройки инструмента Renishaw HPMA-10</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Инструмент для обслуживания станка</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	

<p><b>50. ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS с дисплеем 10,4" и Manual Guide I</li> <li>• Слот для карты памяти и Ethernet</li> <li>• Переносной пульт с маховичком</li> <li>• Шпиндель мощностью 30/37 кВт, скорость вращения до 1500 об/мин.</li> <li>• Ось С шпинделя</li> <li>• 12ти-позиционная револьверная головка с приводным инструментом TBMA-320/VDI60</li> <li>• Осевой приводной блок – 2 шт.</li> <li>• Радиальный приводной блок – 2 шт.</li> <li>• 3х-кулачковый гидравлический патрон <math>\varnothing 450</math> мм с твердыми кулачками,</li> <li>• Программируемая задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли</li> <li>• Гидравлическая станция</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Система подачи СОЖ с насосом высокого давления 5 бар</li> <li>• Сепаратор масла</li> <li>• Полная защита рабочей зоны с устройством блокировки</li> <li>• Конвейер для стружки с баком для стружки</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
<p><b>51. ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS с дисплеем 10,4" и Manual Guide I</li> <li>• Шпиндель мощностью 30/37 кВт, скорость вращения до 1500 об/мин.</li> <li>• 12ти-позиционная стандартная гидравлическая револьверная головка LS-320 с задней установкой</li> <li>• Комплект держателей для установки резцов в револьверную головку: <ul style="list-style-type: none"> <li>- блоки для установки проходных резцов (обработка наружного диаметра) – 6 к-тов,</li> <li>- держатель токарного инструмента для подрезки торца (32 мм) - 1 шт.,</li> <li>- держатель осевого расточного инструмента 60 мм с переходной втулкой <math>\varnothing 32</math>мм - 1 шт.</li> </ul> </li> <li>• 3х-кулачковый гидравлический патрон <math>\varnothing 500</math> мм с комплектами твердых и мягких кулачков, пр-во Autogrip</li> <li>• Программируемая задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли</li> <li>• Гидравлическая станция (ёмкость бака 80 л)</li> </ul>	



	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Сепаратор масла</li> <li>• Полная защита рабочей зоны с устройством блокировки</li> <li>• Конвейер для стружки с баком для стружки</li> <li>• Датчик автоматической настройки инструмента RENISHAW HPMA-18</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Кондиционер электрошкафа</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
<p><b>52.</b></p>	<p><b>ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ MICROCUT</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS с дисплеем 10,4" и Manual Guide I</li> <li>• Шпиндель мощностью 30/37 кВт, скорость вращения до 1500 об/мин.</li> <li>• 12ти-позиционная гидравлическая револьверная головка LS-320</li> <li>• 3х-кулачковый гидравлический патрон Ø450 мм с комплектами твердых кулачков</li> <li>• Программируемая задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли</li> <li>• Гидравлическая станция (ёмкость бака 80 л)</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Сепаратор масла</li> <li>• Полная защита рабочей зоны с устройством блокировки</li> <li>• Конвейер для стружки с баком для стружки</li> <li>• Датчик автоматической настройки инструмента RENISHAW HPMA-18</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Кондиционер электрошкафа</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	

<p><b>53. ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ОСЬЮ “Y” TMY210</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc 0i-TF Plus/GSK</li> <li>• Гидравлический патрон и гидравлический цилиндр</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Транспортер стружки с тележкой</li> <li>• Полностью закрытая рабочая зона</li> <li>• Гидравлическая станция</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	
<p><b>54. ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ TM210</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc 0i-TF Plus/ GSK</li> <li>• Гидравлический патрон и гидравлический цилиндр</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Транспортер стружки с тележкой</li> <li>• Полностью закрытая рабочая зона</li> <li>• Гидравлическая станция</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	
<p><b>55. ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ОСЬЮ “Y” TMY100</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc 0i-TF Plus/ GSK</li> <li>• Гидравлический патрон и гидравлический цилиндр</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Транспортер стружки с тележкой</li> <li>• Полностью закрытая рабочая зона</li> <li>• Гидравлическая станция</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	
<b>56.</b>	<b>ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ T210</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ GSK 988TA</li> <li>• Гидравлический патрон и гидравлический цилиндр</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Транспортер стружки с тележкой</li> <li>• Полностью закрытая рабочая зона</li> <li>• Гидравлическая станция</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	
<b>57.</b>	<b>ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ CLS-20</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Макс. диаметр и длина детали (вал/диск) <math>\varnothing 260/\varnothing 300 \times 450</math> мм</li> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-TF5 PLUS</li> <li>• Серводвигатель главного движения мощностью 11/15 кВт</li> <li>• Серводвигатели осей X/Z</li> <li>• Линейные направляющие осей X/Z</li> <li>• ШВП осей X/Z</li> <li>• 3х-кулачковый гидравлический патрон <math>\varnothing 203</math> мм (A2-6) с центральным сквозным отверстием</li> <li>• Гидравлическая 8ми-позиционная револьверная головка</li> <li>• Гидравлическая задняя бабка</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Транспортер стружки цепного типа с тележкой для стружки</li> <li>• Система автоматической смазки</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Кабинетная защита станка</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка, выравнивающие опоры</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	
<p><b>58.</b></p>	<p><b>ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И С НАКЛОННОЙ СТАНИНОЙ DL20M/1000</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Макс. диаметр и длина детали (вал/диск) <math>\varnothing 260/\varnothing 400/1000</math> мм</li> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS</li> <li>• Серводвигатель главного движения мощностью 11/15 кВт</li> <li>• Серводвигатели осей X/Z</li> <li>• Линейные направляющие осей X/Z</li> <li>• ШВП осей X/Z</li> <li>• 3х-кулачковый гидравлический патрон <math>\varnothing 203</math> мм с центральным сквозным отверстием</li> <li>• Гидравлическая 12ти-позиционная револьверная головка</li> <li>• Гидравлическая задняя бабка</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Транспортер стружки цепного типа с тележкой для стружки</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Кабинетная защита станка</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка, выравнивающие опоры</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	
<p><b>59.</b></p>	<p><b>ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ QTE-200L</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Mazak-FZ</li> <li>• Серводвигатель главного движения мощностью 11/15 кВт</li> <li>• Серводвигатели осей X/Z</li> <li>• Линейные направляющие осей X/Z</li> <li>• ШВП осей X/Z</li> <li>• 3х-кулачковый гидравлический патрон <math>\varnothing 203</math> (A2-6)</li> <li>• Датчик измерения инструмента</li> <li>• Гидравлическая 12-позиционная револьверная головка</li> <li>• Стартовый комплект держателей инструмента (блок радиальный-2 шт., блок осевой –</li> </ul>	

	<p>1 шт., блок для осевого инструмента Ø32мм – 3 шт.)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Транспортер стружки цепного типа</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Кабинетная защита станка</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка, выравнивающие опоры</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	
60.	<p><b>ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ПРИВОДНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ мод. DL25MH/1500</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS</li> <li>• Серводвигатели по осям X/Z</li> <li>• ШВП осей X/Z</li> <li>• 3х-кулачковый проходной гидравлический патрон Ø254</li> <li>• 12ти-позиционная револьверная головка с приводным инструментом</li> <li>• Ось С</li> <li>• Приводной радиальный блок – 1 шт</li> <li>• Приводной осевой блок – 1 шт.</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Транспортер стружки цепного типа с тележкой для стружки</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Полная защита рабочей зоны</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Выравнивающие опоры</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	

**61. ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ПРИВОДНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ**

**мод. DL25M/1500**

- Система ЧПУ FANUC 0i-TF PLUS
- Шпиндель с ременной трансмиссией и торцом A2-8
- Серводвигатель главного движения мощностью 15/18,5 кВт
- Серводвигатели осей X/Z
- Направляющие скольжения осей X/Z
- ШВП осей X/Z
- 3х-кулачковый гидравлический патрон  $\varnothing 250$  мм
- 12ти-позиционная револьверная головка (пр-во Китай)
- Гидравлическая станция
- Система подачи СОЖ
- Транспортер стружки цепного типа с тележкой для стружки
- Система автоматической смазки
- Теплообменник электрошкафа
- Сигнальная лампа
- Освещение рабочей зоны
- Кабинетная защита станка
- Комплект инструмента для обслуживания станка, выравнивающие опоры
- Руководство по эксплуатации станка.



**62. ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ CLS-20 (СТ40)**

- Система ЧПУ Fanuc 0i-TF PLUS
- Серводвигатель главного движения мощностью 11/15 кВт
- Серводвигатели осей X/Z
- Линейные направляющие осей X/Z
- ШВП осей X/Z
- Гидравлический проходной 3х-кулачковый патрон  $\varnothing 203$
- Гидравлическая 8ми-позиционная револьверная головка
- Гидравлическая задняя бабка
- Система подачи СОЖ
- Транспортер стружки цепного типа с тележкой для стружки
- Система автоматической смазки
- Теплообменник электрошкафа






	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Кабинетная защита станка</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка, выравнивающие опоры</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	
63.	<p><b>ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ОСЬЮ “Y” LYNX 2105LYB</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Максимальный диаметр точения - <math>\varnothing 300</math> мм</li> <li>• Максимальная длина точения – 510 мм</li> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-TP (собственная модификация Fanuc Oi-TF Plus)</li> <li>• Гидравлический патрон и гидравлический цилиндр</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Ножная педаль</li> <li>• Блокировка передней двери</li> <li>• Полностью закрытая рабочая зона</li> <li>• Гидравлическая станция</li> <li>• Держатель для резца и расточная втулка</li> <li>• Осевой приводной блок</li> <li>• Радиальный приводной блок</li> <li>• Система автоматической привязки инструмента Renishaw HPMA</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Транспортёр стружки цепного типа (<u>боковая установка</u>)</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	

<p><b>64. ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ, ОСЬЮ “Y” И ПРОТИВОШПИНДЕЛЕМ мод. LYNX 2105LSYB</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi Plus</li> <li>• Гидравлический патрон с мягкими кулачками и гидравлический цилиндр</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Стандартный держатель для расточного резца и втулка</li> <li>• Гидравлическая станция</li> <li>• Датчик измерения инструмента</li> <li>• Транспортер для стружки с тележкой</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Полностью закрытая рабочая зона</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Ножной переключатель</li> <li>• Блокировка передней двери</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка.</li> </ul>	
<b>Фрезерные станки</b>	
<p><b>ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР CV-1200A</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc OiMF PLUS, дисплей 10.4” LCD</li> <li>• Шпиндель с максимальной скоростью вращения 10 000 об/мин, BT40</li> <li>• Мощность главного двигателя Fanuc – 15/18,5 кВт</li> <li>• Система охлаждения шпинделя</li> <li>• Система автоматической смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 поз. BT40</li> <li>• Шариковые линейные направляющие осей</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Пистолет для СОЖ</li> <li>• Система смыва стружки “wash down”</li> <li>• Продув шпинделя сжатым воздухом</li> <li>• Двойной шнековый транспортер для стружки</li> <li>• Конвейер для стружки</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Автоматическое выключение питания</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Кондиционер электрошкафа</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство пользователя на русском языке</li> </ul>	
<b>65.</b>	<b>ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР МОД. ММ800</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Стол 900x500 мм, 450 кг</li> <li>• Перемещения X/Y/Z – 800/500/500 мм</li> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-MF с дисплеем 8,4”</li> <li>• Шпиндель 10000 об/мин</li> <li>• Кабинетная защита рабочей зоны</li> <li>• Линейные направляющие по всем осям</li> <li>• Автоматическая система смазки</li> <li>• Система охлаждения</li> <li>• Поддон для сбора стружки</li> <li>• Телескопическая защита направляющих</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Прямое резьбонарезание</li> <li>• Предпросмотр на 40 кадров AICC I</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Подготовка станка для подключения 4-ой оси</li> <li>• Увеличение мощности главного двигателя до 11/15 кВт</li> <li>• Система смыва стружки «Wash down», пистолет для СОЖ</li> <li>• Магазин на 24 инструмента типа «рука»</li> </ul>	
<b>66.</b>	<b>ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР МОД. ММ800</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Стол 900x500 мм, 450 кг</li> <li>• Перемещения X/Y/Z – 800/500/500 мм</li> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-MF с дисплеем 8,4”</li> <li>• Шпиндель 10000 об/мин</li> <li>• Подготовка станка для подключения 4-ой оси</li> <li>• Увеличение мощности главного двигателя до 11/15 кВт</li> <li>• Система смыва стружки «Wash down», пистолет для СОЖ</li> <li>• Магазин на 24 инструмента типа «рука»</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Транспортер стружки с баком</li> <li>• Кабинетная защита рабочей зоны, линейные направляющие по всем осям</li> <li>• Автоматическая система смазки</li> <li>• Система охлаждения</li> <li>• Телескопическая защита направляющих</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Прямое резьбонарезание</li> <li>• Предпросмотр на 40 кадров AICC I</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
67.	<p><b>ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР МОД. MM800</b></p> <p><b>2 единицы</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Стол 900x500 мм, 450 кг</li> <li>• Перемещения X/Y/Z – 800/500/500 мм</li> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-MF с дисплеем 8,4”</li> <li>• Шпиндель 10 000 об/мин</li> <li>• Подготовка станка для подключения 4-ой оси</li> <li>• Увеличение мощности главного двигателя до 11/15 кВт</li> <li>• Кабинетная защита рабочей зоны, линейные направляющие по всем осям</li> <li>• Автоматическая система смазки</li> <li>• Система охлаждения</li> <li>• Поддон для сбора стружки</li> <li>• Телескопическая защита направляющих</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Прямое резьбонарезание</li> <li>• Предпросмотр на 40 кадров AICC I</li> <li>• Система смыва стружки «Wash down»</li> <li>• Пистолет для СОЖ</li> <li>• Магазин на 24 инструмента типа «рука»</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> </ul>	

**68. ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VM1000**

- Система ЧПУ Fanuc 0i-MF с монитором 10,4" LCD и Manual Guide i
- Шпиндель с конусом ISO50, максимальная скорость вращения 6 000 об/мин.
- Зубчатая коробка передач шпиндельного узла со станцией масляного охлаждения
- Мощность главного двигателя Fanuc 15/18.5 кВт
- Функция жёсткого нарезания резьбы метчиком
- Переносной пульт с маховичком
- Направляющие скольжения по всем осям
- Телескопическая защита направляющих X, Y
- Система автоматической смены инструмента с магазином на 24 поз. BT50
- Система автоматической смазки
- Система подачи СОЖ
- Подготовка шпинделя и шпиндельной бабки для подачи СОЖ через шпиндель (без бака для СОЖ)
- Система смыва стружки СОЖ под давлением "wash down"
- Пистолет для подачи СОЖ
- Конвейер для удаления стружки цепного типа с баком для стружки
- Полностью закрытая рабочая зона
- Освещение рабочей зоны
- Сигнальная лампа
- Теплообменник электрошкафа
- Подготовка для подключения 4й оси (только проводка)
- Трансформатор
- Комплект инструмента для обслуживания станка
- Комплект выравнивающих опор
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке



**69. ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VMC1600F**

- Система ЧПУ Fanuc Oi-MF PLUS с монитором 10,4"
- АИСС 40 BLOCKS
- Шпиндель с конусом BT50, максимальная скорость вращения 6 000 об/мин.
- Мощность главного двигателя Fanuc 18,5/22 кВт
- Шпиндельная бабка с зубчатой коробкой передач и станцией масляного охлаждения
- Функция жесткого нарезания резьбы
- Переносной пульт с маховичком
- Коробчатые направляющие по всем осям
- Телескопическая защита направляющих по осям X, Y
- Система автоматической смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 поз. BT50
- Система автоматической смазки
- Система подачи СОЖ
- Система смыва стружки "Wash down"
- Пистолет для подачи СОЖ
- Конвейер для удаления стружки с баком для стружки
- Кабинетная защита рабочей зоны с устройством блокировки
- Подготовка для установки 4й оси
- Освещение рабочей зоны
- Сигнальная лампа
- Теплообменник электрошкафа
- Трансформатор
- Комплект инструмента для обслуживания станка
- Комплект выравнивающих опор
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке





**70. ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР AF-1400II**

- Система ЧПУ Fanuc Oi-MF
- Шпиндель с конусом BT50, с коробкой скоростей, максимальной скоростью вращения 6 000 об/мин.
- Мощность главного двигателя Fanuc 11/15 кВт
- Направляющие качения по осям X, Y, направляющие скольжения по оси Z
- Система автоматической смены инструмента с магазином на 24 поз. BT50
- Система автоматической смазки
- Подготовка для подачи СОЖ через шпиндель
- Конвейер для удаления стружки с баком для стружки
- Полностью закрытая рабочая зона
- Освещение рабочей зоны
- Сигнальная лампа
- Теплообменник электрошкафа
- Сепаратор масла
- Комплект инструмента для обслуживания станка
- Комплект выравнивающих опор
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке



**71. ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ANV1100**

- Стол 1250x630 мм, 800 кг
- Перемещения X/Y/Z – 1100/650/610 мм
- Система ЧПУ Fanuc Oi-MF plus, 10,4" LCD, Manual Guide I, AICC2
- Шпиндель с ременным приводом, максимальная скорость вращения 10 000 об/мин., конус BT40
- Двигатель шпинделя мощностью 11/15 кВт
- Система охлаждения шпинделя
- Обдув шпинделя сжатым воздухом
- Линейные направляющие осей X, Y, Z
- Кабинетная защита станка
- Система автоматической смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 поз. BT40



<ul style="list-style-type: none"> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Шнековый транспортер стружки с тележкой для стружки</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Кондиционер электрошкафа</li> <li>• Автовывключение мощности</li> <li>• Функция жесткого нарезания резьбы метчиком</li> <li>• USB-разъём</li> <li>• Ручной пульт управления с маховичком</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Выравнивающие опоры и болты</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
<p><b>72. ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VMC-1263L</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Стол 1450x600 мм, 1200 кг</li> <li>• Перемещения X/Y/Z – 1200/630/600 мм</li> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-MF с монитором 10,4" LCD, AICC II (200 block)</li> <li>• Шпиндель с ременной трансмиссией, максимальной скоростью вращения 10 000 об/мин., BT40</li> <li>• Мощность главного двигателя Fanuc 11/15 кВт</li> <li>• Керамический подшипник шпинделя</li> <li>• Направляющие качения по всем осям</li> <li>• Система автоматической смены инструмента с магазином на 24 поз. BT40</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Конвейер для удаления стружки с баком для стружки</li> <li>• Полностью закрытая рабочая зона</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	

**73. ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VMC-1890L**


- Система ЧПУ Fanuc Oi-MF PLUS
- Шпиндель с конусом BT50, максимальная скорость вращения 6 000 об/мин.
- Зубчатая редукторная коробка передач шпиндельного узла со станцией охлаждения
- Телескопическая защита направляющих
- Система автоматической смены инструмента с магазином на 24 поз. BT50
- Система измерения инструмента Renishaw TS-27R
- Система автоматической смазки
- Система подачи СОЖ
- Пистолет для СОЖ
- Конвейер для удаления стружки
- Полностью закрытая рабочая зона
- Освещение рабочей зоны
- Сигнальная лампа
- Кондиционер электрошкафа
- Подготовка для подключения 4й оси
- Трансформатор
- Комплект инструмента для обслуживания станка
- Комплект выравнивающих опор
- Руководство по эксплуатации станка




**74. ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VMC-1580L**



- Система ЧПУ Fanuc Oi-MF PLUS
- Интерфейс для интернета
- USB, CF - интерфейс
- Функция жёсткого нарезания резьбы метчиком
- Шпиндель с конусом BT50, максимальная скорость вращения 6 000 об/мин.
- Зубчатая коробка передач шпиндельного узла со станцией охлаждения
- Мощность главного двигателя Fanuc 18.5/22 кВт
- ШВП осей X, Y, Z с размерами  $\varnothing 50 \times P12$
- Функция M30, автоматическое отключение питания
- Ручной пульт управления с маховичком
- Роликовые линейные направляющие 45 мм по осям X/Y
- Направляющие коробчатого типа по оси Z
- Телескопическая защита направляющих X, Y, Z




	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Система автоматической смены инструмента с магазином на 24 поз. BT50</li> <li>• Система измерения инструмента Renishaw TS-27R</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Воздушная завеса шпинделя</li> <li>• Пистолет для подачи СОЖ</li> <li>• Конвейер для удаления стружки</li> <li>• Сепаратор масла</li> <li>• Полностью закрытая рабочая зона</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Кондиционер электрошкафа</li> <li>• Подготовка для подключения 4й оси (только проводка)</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	
75.	<p><b>ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VMC-1265</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Стол 650x1400 мм, 1200 кг</li> <li>• Перемещения X/Y/Z – 1200/670/665 мм</li> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-MF PLUS</li> <li>• Интерфейс для интернета, USB, CF - интерфейс</li> <li>• Функция жёсткого нарезания резьбы метчиком</li> <li>• Шпиндель с конусом BT50, максимальная скорость вращения 6 000 об/мин.</li> <li>• Зубчатая коробка передач шпиндельного узла со станцией охлаждения</li> <li>• Мощность главного двигателя Fanuc 15/18,5 кВт</li> <li>• ШВП осей X, Y, Z с размерами <math>\varnothing 40 \times P10 \times C3</math></li> <li>• Функция M30, автоматическое отключение питания</li> <li>• Ручной пульт управления с маховичком</li> <li>• Направляющие коробчатого типа по всем осям</li> <li>• Телескопическая защита направляющих X, Y, Z</li> <li>• Система автоматической смены инструмента с магазином на 24 поз. BT50</li> <li>• Система измерения инструмента Renishaw TS-27R</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Воздушная завеса шпинделя</li> <li>• Пистолет для подачи СОЖ</li> <li>• Конвейер для удаления стружки</li> <li>• Сепаратор масла</li> <li>• Полностью закрытая рабочая зона</li> <li>• Освещение рабочей зоны, сигнальная лампа</li> <li>• Кондиционер электрошкафа</li> <li>• Подготовка для подключения 4й оси (только проводка)</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	
76.	<p><b>ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ VB-1100BG</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Стол 1300x600 мм, 1000 кг</li> <li>• Перемещения X/Y/Z – 1100/610/600 мм</li> <li>• Система ЧПУ Fanuc 0iMF PLUS type 1, дисплей 10.4" LCD</li> <li>• Память ЧПУ – 2 Мб Look ahead – 200 блоков Manual Guide i</li> <li>• 8 дополнительных M-функций, автоматическое выключение питания</li> <li>• Шпиндель с максимальной скоростью вращения 8000 об/мин, BT50</li> <li>• Мощность главного двигателя Fanuc – 15/18.5 кВт</li> <li>• Зубчатая коробка передач шпинделя</li> <li>• Компенсация тепловых расширений шпинделя</li> <li>• Масляное охлаждение шпинделя</li> <li>• Система автоматической смены инструмента с магазином на 30 поз.</li> <li>• Коробчатые направляющие осей X/Y/Z</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Подача СОЖ через шпиндельное кольцо</li> <li>• Система смыва стружки “wash down”</li> <li>• Подготовка под систему подачи СОЖ через шпиндель с давлением до 70 бар</li> <li>• Пистолет для СОЖ</li> </ul>	

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Стружкоуборочный конвейер цепного типа</li> <li>• Двойной шнековый конвейер для отвода стружки</li> <li>• Подготовка под установку 4й оси</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• 3х-цветная сигнальная лампа</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство пользователя на русском языке</li> </ul>	
<p><b>77. ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VDL1000</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Стол 1120x560 мм, 750 кг</li> <li>• Перемещения X/Y/Z – 1040/580/620 мм</li> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-MF Plus</li> <li>• Жёсткое резбонарезание</li> <li>• Интерфейс USB/DNC</li> <li>• Шпиндель с ременным приводом, максимальная скорость 8 000 об/мин., конус ISO40</li> <li>• Двигатель шпинделя мощностью 11/15 кВт,</li> <li>• Масляное охлаждение шпинделя</li> <li>• Система автоматической смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 поз. BT40</li> <li>• Линейные направляющие по осям X/Y/Z</li> <li>• ШВП по осям X/Y/Z</li> <li>• Продувка воздуха через шпиндель</li> <li>• Воздушная завеса шпинделя</li> <li>• Кабинетная защита рабочей зоны</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сепаратор масла упрощенного типа</li> <li>• Стружкоуборочный шнековый конвейер с баком для стружки</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Система автоматического отключения питания</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Выравнивающие опоры и болты</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
<b>78.</b>	<b>ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VDM850F</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Стол 850x500 мм, 500 кг</li> <li>• Перемещения X/Y/Z – 820/500/510 мм</li> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-MF Plus</li> <li>• Жёсткое резбонарезание</li> <li>• Шпиндель с прямым приводом, максимальная скорость 10 000 об/мин., конус ISO40</li> <li>• Двигатель шпинделя мощностью 11/15 кВт,</li> <li>• Система автоматической смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 поз. BT40</li> <li>• Коробчатые направляющие по осям X/Y/Z</li> <li>• ШВП по осям X/Y/Z</li> <li>• Продувка воздуха через шпиндель</li> <li>• Кабинетная защита рабочей зоны</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Стружкоуборочный шнековый конвейер</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Выравнивающие опоры и болты</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
<b>79.</b>	<b>ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VDLS1000</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Стол 1120x560 мм, 750 кг</li> <li>• Перемещения X/Y/Z – 1040/580/620 мм</li> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-MF Plus</li> <li>• Жёсткое резбонарезание</li> <li>• Интерфейс USB/DNC</li> <li>• Шпиндель с ременным приводом, макс. скорость 8 000 об/мин., конус ISO40</li> <li>• Двигатель шпинделя мощностью 11/15 кВт,</li> <li>• Масляное охлаждение шпинделя</li> <li>• Система авт. смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 поз. BT40</li> </ul>	



	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Линейные направляющие по осям X/Y/Z</li> <li>• ШВП по осям X/Y/Z</li> <li>• Продувка воздуха через шпиндель</li> <li>• Воздушная завеса шпинделя</li> <li>• Кабинетная защита рабочей зоны</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сепаратор масла упрощенного типа</li> <li>• Стружкоуборочный шнековый конвейер с баком для стружки</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Система автоматического отключения питания</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Выравнивающие опоры и болты</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
<p><b>80.</b></p>	<p><b>ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР DV-1000</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc 0iMF, дисплей 10.4"</li> <li>• Шпиндель с ременной передачей и максимальной скоростью вращения 12 000 об/мин</li> <li>• Конус шпинделя и оправки – BT40</li> <li>• Мощность главного двигателя: Fanuc – 11/15 кВт</li> <li>• Система охлаждения шпинделя</li> <li>• Ось Z с тормозом, без противовеса</li> <li>• Система автоматической смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 позиции BT40</li> <li>• Разъём для карты памяти</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Полностью закрытая рабочая зона</li> <li>• Телескопические кожухи осей X, Y</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Шнековый транспортёр стружки</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство пользователя на русском языке</li> </ul>	
81.	<p><b>ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VDLS850</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-MF Plus</li> <li>• Жёсткое резбонарезание</li> <li>• Интерфейс USB</li> <li>• Шпиндель с прямым приводом, максимальная скорость 8 000 об/мин., конус ISO40</li> <li>• Двигатель шпинделя мощностью 11/15 кВт,</li> <li>• Система автоматической смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 поз. BT40</li> <li>• Линейные направляющие по осям X/Y/Z</li> <li>• ШВП по осям X/Y/Z</li> <li>• Продувка воздуха через шпиндель</li> <li>• Воздушная завеса шпинделя</li> <li>• Кабинетная защита рабочей зоны</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Стружкоуборочный шнековый конвейер с баком для стружки</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Выравнивающие опоры и болты</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	

**82. ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VDF1500**


- Стол 1700x800 мм, 2500 кг
- Перемещения X/Y/Z – 1560/830/790мм
- Система ЧПУ Fanuc Oi-MF Plus
- Жёсткое резбонарезание
- Шпиндель с 2х-ступенчатой коробкой передач, максимальная скорость 6 000 об/мин., конус BT50
- Двигатель шпинделя мощностью 11/15 кВт
- Система автоматической смены инструмента с магазином на 24 поз. BT50
- Продувка воздуха через шпиндель
- Воздушная завеса шпинделя
- Кабинетная защита рабочей зоны
- Система автоматической смазки
- Система подачи СОЖ
- Стружкоуборочный конвейер цепного типа с тележкой для стружки
- Освещение рабочей зоны
- Сигнальная лампа
- Теплообменник электрошкафа
- Комплект инструмента для обслуживания станка
- Выравнивающие опоры и болты
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке



**83. ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ**



- Система ЧПУ Fanuc Oi-MF PLUS с дисплеем 10,4" и Manual Guide i
- Функция жесткого резбонарезания (метчиком)
- CF-карта 1 Гб
- Двигатель шпинделя Fanuc мощностью 7,5/11 кВт
- Максимальные обороты шпинделя - 10 000 об/мин, конус ISO40
- Линейные направляющие осей
- Телескопическая защита направляющих
- Система автоматической смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 позиции BT40
- Система автоматической смазки
- Конвейер для стружки цепного типа с баком для стружки




	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Кабинетная защита рабочей зоны</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Система смыва стружки СОЖ под давлением “wash down”</li> <li>• Пистолет для подачи СОЖ</li> <li>• Сепаратор масла</li> <li>• Кондиционер электрошкафа</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• 3х-цветная сигнальная лампа</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
84.	<p><b>ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ DNM5705</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Стол 1300x570 мм, 1000 кг</li> <li>• Перемещения X/Y/Z – 1050/570/510 мм</li> <li>• Система ЧПУ Fanuc 0i</li> <li>• Цветной монитор 10,4” LCD</li> <li>• Маховичок ручного управления</li> <li>• Система подачи СОЖ с баком</li> <li>• Система подачи СОЖ через шпиндель с давлением 12 бар</li> <li>• Встроенный шнековый конвейер для стружки</li> <li>• Конвейер для стружки с накопительной тележкой</li> <li>• Кабинетная защита станка</li> <li>• Устройство блокировки двери</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	

<p><b>85. ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ MYNX6550</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi PLUS</li> <li>• Manual Guide i</li> <li>• Переносной маховичок ручного управления</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Система подачи СОЖ через шпиндель с давлением 30 бар</li> <li>• Устройство блокировки двери</li> <li>• Встроенный шнековый конвейер для стружки</li> <li>• Конвейер для стружки с накопительной тележкой</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Кабинетная защита рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа (красный, жёлтый, зелёный)</li> <li>• Комплект инструмента для сборки и обслуживания</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	 <p>The image shows a Mitsubishi Mynx 6550 vertical machining center. It is a large industrial machine with a blue and black color scheme. The machine has a large, enclosed work area with a transparent safety door. On the right side, there is a control panel with a digital display and various buttons. The machine is mounted on a sturdy base.</p>
<p><b>86. ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ MYNX7500/50II</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi</li> <li>• Цветной монитор 10,4" LCD</li> <li>• Зубчатая коробка передач шпиндельного узла</li> <li>• Маховичок ручного управления</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Насос для подачи СОЖ мощностью 1,8 кВт</li> <li>• Система подачи СОЖ через шпиндель с давлением 20 бар</li> <li>• Устройство блокировки двери</li> <li>• Встроенный шнековый конвейер для стружки</li> <li>• Конвейер для стружки с накопительной тележкой</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Комплект инструмента для сборки и обслуживания</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	 <p>The image shows a Mitsubishi Mynx 7500/50II vertical machining center. It is a large industrial machine with a blue and black color scheme. The machine has a large, enclosed work area with a transparent safety door. On the right side, there is a control panel with a digital display and various buttons. The machine is mounted on a sturdy base.</p>


<p><b>87. ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ DNM5700</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Стол 1300x570 мм, 1000 кг</li> <li>• Перемещения X/Y/Z – 1050/570/510 мм</li> <li>• Система ЧПУ Fanuc 0i-M</li> <li>• Цветной монитор 10.4” LCD</li> <li>• Маховичок ручного управления</li> <li>• Система охлаждения шпинделя</li> <li>• Система подачи СОЖ с баком для СОЖ</li> <li>• Встроенный шнековый конвейер для стружки</li> <li>• Конвейер для стружки с накопительной тележкой</li> <li>• Кабинетная защита станка</li> <li>• Устройство блокировки двери</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	 <p>A vertical CNC mill with a blue and black frame. It features a large spindle head, a control panel on the right side with a color LCD screen, and a protective enclosure. The machine is mounted on a sturdy base.</p>
<p><b>88. ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VMC-1363L</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Стол 1450x600 мм, 1200 кг</li> <li>• Перемещения X/Y/Z – 1300/630/600 мм</li> <li>• Система ЧПУ Fanuc 0i-MF с монитором 10,4” LCD, AICC II (200 block)</li> <li>• Шпиндель с конусом BT50, ременной трансмиссией, макс. скоростью вращения 8 000 об/мин.</li> <li>• Мощность главного двигателя Fanuc 11/15 кВт</li> <li>• Направляющие качения по всем осям</li> <li>• Система автоматической смены инструмента с магазином на 24 поз. BT50</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Конвейер для удаления стружки с баком для стружки</li> <li>• Полностью закрытая рабочая зона</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> </ul>	 <p>A vertical CNC mill with a white and grey frame. It has a large spindle head, a control panel on the right side with a color LCD screen, and a protective enclosure. The machine is mounted on a sturdy base.</p>


	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
89.	<p><b>ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VMC-1363LB</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Стол 1450x600 мм, 1200 кг</li> <li>• Перемещения X/Y/Z – 1300/630/635 мм</li> <li>• Система ЧПУ Fanuc 0i-MF с монитором 10,4" LCD, AICC II (200 block)</li> <li>• Шпиндель с конусом BT50, зубчатой коробкой передач, макс. скоростью вращения 6 000 об/мин.</li> <li>• Мощность главного двигателя Fanuc 11/15 кВт</li> <li>• Направляющие качения по осям X, Y</li> <li>• Направляющие скольжения по оси Z</li> <li>• Система автоматической смены инструмента с магазином на 24 поз. BT50</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Конвейер для удаления стружки с баком для стружки</li> <li>• Полностью закрытая рабочая зона</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
90.	<p><b>ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ DNM4505</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc 0i Plus</li> <li>• Цветной монитор 10.4" TFT LED</li> <li>• Маховичок ручного управления</li> <li>• Система подачи СОЖ с баком</li> <li>• Встроенный шнековый конвейер для стружки</li> <li>• Конвейер для стружки с накопительной тележкой</li> </ul>	





	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Кабинетная защита станка</li> <li>• Устройство блокировки двери</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	
91.	<p><b>ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С УЦИ XL6436CLW С ПОВОРОТНОЙ ФРЕЗЕРНОЙ ГОЛОВОЙ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ШПИНДЕЛЕМ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Устройство цифровой индикации перемещений для осей X, Y, Z</li> <li>• Подвесной пульт управления</li> <li>• Лампа освещения рабочей зоны</li> <li>• Защитный кожух стола</li> <li>• Защитный кожух шпинделя</li> <li>• Тиски 136x180</li> <li>• Оправка для горизонтального шпинделя диаметром 27мм</li> <li>• Оправка для горизонтального шпинделя диаметром 32 мм</li> <li>• Фрезерный патрон с набором цанг (4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16)</li> <li>• Система подачи СОЖ в зону резания</li> <li>• Набор инструментов и принадлежностей для обслуживания станка</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском язык</li> </ul>	

<p><b>92.</b></p>	<p><b>ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С УЦИ И ПОВОРОТНОЙ ФРЕЗЕРНОЙ ГОЛОВОЙ КМВ U5</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Устройство цифровой индикации с датчиками линейных перемещений для осей X, Y, Z</li> <li>• Ручная поворотная фрезерная голова</li> <li>• Частотно-регулируемый привод подач</li> <li>• ШВП по осям X, Y, Z</li> <li>• Автоподача по осям X и Y</li> <li>• Автоцикл</li> <li>• Гидравлический зажим/разжим инструмента</li> <li>• Подвесная панель управления с электронным выносным штурвалом</li> <li>• Лампа освещения рабочей зоны</li> <li>• Телескопическая защита направляющих</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Набор инструментов и принадлежностей для обслуживания станка</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
<p><b>Установки гидроабразивной резки</b></p>		
<p><b>93.</b></p>	<p><b>СТАНОК ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ МОД. T16000</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Размер стола 3200x6250 мм</li> <li>• Зона резания с 5-ти осевой головой 2770x5820 мм</li> <li>• Система быстрого подъема/опускания уровня воды в бак-ванне для обработки над водой и под водой</li> <li>• Входной фильтр для воды</li> <li>• Выносной пульт управления с маховичком</li> <li>• Датчик Tech-Sense для режущей головки</li> <li>• Индуктивные линейные датчики с замкнутой обратной связью</li> <li>• Программируемая ось Z (перемещение от серводвигателя)</li> <li>• Режущая головка с возможностью обработки как водой с абразивом, так и чистой водой</li> <li>• Система ЧПУ ANCA AM2000 (3 оси), двигатели и привода ANCA</li> <li>• Ременной привод из высокоточной нержавеющей стали, обеспечивающий плавное движение на быстрых скоростях и точное позиционирование</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Программное обеспечение «Softec», включающее в себя CAD/CAM программное обеспечение</li> <li>• Серводвигатели с диагностической обратной связью и повышенным моментом</li> <li>• Перегородка из нержавеющей стали для защиты станка при погрузке/разгрузке</li> <li>• Быстросменная решетчатая поверхность стола</li> <li>• Плотная гофрированная защита направляющих качения и подшипников</li> <li>• Вращающаяся панель управления</li> <li>• Комплект расходников для режущей головки на 2000 часов</li> <li>• Комплект расходников и запасных частей для насоса SLV-50 hp</li> <li>• Емкость для абразива на 250 кг</li> <li>• 5-ти осевая наклонная голова PAC60 с лазерным датчиком сканирования</li> <li>• Насос высокого давления <b>KMT SL V150S PLUS</b> с комплектом расходников на 2500 часов</li> <li>• Бак-ванна (производство Россия)</li> </ul>	
94.	<p><b>СТАНОК ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ МОД. TJ-3000</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Размер стола 1550x3125 мм</li> <li>• Зона резания 1200x2770 мм</li> <li>• Система быстрого подъема/опускания уровня воды в ванне для обработки над водой и под водой</li> <li>• Режущая головка Accustream</li> <li>• Входной фильтр для воды</li> <li>• Выносной пульт управления с маховичком</li> <li>• Датчик Tech-Sense для режущей головки</li> <li>• Индуктивные линейные датчики с замкнутой обратной связью</li> <li>• Лазерный датчик определения высоты</li> <li>• Программируемая ось Z (перемещение от серводвигателя)</li> <li>• Датчик контроля столкновения режущей головки с препятствием, позволяющий остановить обработку или быстрые перемещения как в автоматическом, так и в ручном режимах</li> <li>• Режущая головка с возможностью обработки как водой с абразивом, так и чистой водой</li> <li>• Система ЧПУ ANCA AM2000 (3 оси), двигатели и привода ANCA</li> <li>• Ременной привод из высокоточной нержавеющей стали, обеспечивающий плавное движение на быстрых скоростях и позиционирование с максимальной точностью</li> <li>• Программное обеспечение «Softec», включающее в себя CAD/CAM программное</li> </ul>	

	<p>обеспечение</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Серводвигатели с диагностической обратной связью и повышенным моментом</li> <li>• Быстросменная решетчатая поверхность стола</li> <li>• Плотная гофрированная защита направляющих качения и подшипников</li> <li>• Вращающаяся панель управления</li> <li>• Комплект расходников и запасных частей на 2000 часов работы</li> <li>• Емкость для абразива на 250 кг</li> <li>• Комплект инструмента и запасных частей</li> <li>• PAC60 5-ти осевая режущая головка</li> <li>• Функция уведомления о ходе работы станка через SMS</li> <li>• Система удаления отработанного абразива (песка)</li> <li>• Дополнительный модуль к программному обеспечению для оптимизации расположения деталей при раскрое листа «Advance Nesting»</li> </ul>	
<b>Электроэрозионные станки</b>		
95.	<p><b>ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЙ ПРОВОЛОЧНО-ВЫРЕЗНОЙ СТАНОК С ЧПУ AR40-MA</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Стол 590x440 мм, 500 кг</li> <li>• Перемещение X/Y/U/V – 400/300/70/70 мм</li> <li>• Система ЧПУ в комплектации: промышленный PC, диск SSD, панель оператора с цветным дисплеем 15" LED, интерфейс USB, LAN, клавиатура, ОС Windows 10</li> <li>• Интегрированное в стойку ЧПУ CAD/CAM программное обеспечение</li> <li>• Сервосистема постоянного тока для перемещения по осям X/Y</li> <li>• Шаговая сервосистема по осям U/V</li> <li>• Устройство для постоянного натяжения проволоки</li> <li>• Ступенчатое управление скоростью вращения катушки (4 ступени)</li> <li>• Направляющие проволоки</li> <li>• Устройство выравнивания наклона проволоки</li> <li>• Насос AQ60, бак с водой 180 л</li> <li>• Набор инструмента для замены катушки</li> <li>• Эмульсия для пробного пуска станка</li> <li>• Молибденовая проволока для пробного пуска станка</li> <li>• Ограждение рабочей зоны</li> <li>• Руководства пользователя станка, ЧПУ, инструкции по безопасности</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Комплект ЗИП и расходных материалов на 6 мес. работы</li> </ul>	 <p>The image shows a wire-cut EDM machine. It consists of a main worktable with a green and orange top section, and a control cabinet to the right. The control cabinet has a screen and various buttons. The machine is branded with 'NOVICK' on the vertical column and the control cabinet.</p>

<p><b>96. ВЫСОКОТОЧНЫЙ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЙ ПРОВОЛОЧНО-ВЫРЕЗНОЙ СТАНОК С ЧПУ AR45</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Стол 660x480 мм, 500 кг</li> <li>• Перемещение X/Y/U/V – 400/320/50/50 мм</li> <li>• Система ЧПУ с дисплеем 15" LCD, интерфейсом USB, LAN, операционной системой Windows XP</li> <li>• Сервосистема перемещений по осям X/Y</li> <li>• Шаговая сервосистема по осям U/V</li> <li>• Система для натяжения проволоки</li> <li>• Устройство для резки алюминия</li> <li>• Бак с водой 80 л</li> <li>• Стабилизатор напряжения</li> <li>• Кондиционер электрошкафа</li> <li>• Руководства пользователя станка, ЧПУ, инструкции по безопасности</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> </ul>	
<p><b>97. ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ ПРОВОЛОЧНО-ВЫРЕЗНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ AR60-MA</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ с цветным дисплеем 15" LED, и операционной системой Windows</li> <li>• Система для натяжения проволоки</li> <li>• Разъемы и интерфейсы: USB, LAN</li> <li>• Устройство для обработки алюминиевых сплавов</li> <li>• Интегрированное в стойку ЧПУ CAD/CAM/ISO программное обеспечение</li> <li>• Сервосистема переменного тока по осям X, Y</li> <li>• Кондиционер</li> <li>• Бак для воды 180 л</li> <li>• Набор инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Ограждение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Документация по обслуживанию</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> </ul>	

**98. ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЙ КОПИРОВАЛЬНО-ПРОШИВНОЙ СТАНОК С ЧПУ AF50**



- Панель оператора с дисплеем 17" LCD, клавиатурой и мышкой
- Разъемы и интерфейсы: USB, MDI, LAN
- Операционная система Windows
- Диэлектрический блок и система фильтрации
- Генератор 100А
- Сервоприводы осей X, Y, Z
- Датчики линейных перемещений по осям X, Y, Z
- Насос
- Ручной патрон для зажима инструмента 3R
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Документация по обслуживанию
- Комплект выравнивающих опор




**99. ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЙ КОПИРОВАЛЬНО-ПРОШИВНОЙ СТАНОК С ЧПУ AF70**


- Панель оператора с дисплеем 17" LCD, клавиатурой и мышкой
- Разъемы и интерфейсы: USB, MDI, LAN
- Операционная система Windows
- Ось C
- Диэлектрический блок и система фильтрации
- Ручной патрон для зажима инструмента 3R
- Генератор 100А
- Кондиционер
- Сервоприводы постоянного тока осей X, Y, Z
- Насосы
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Документация по обслуживанию
- Комплект выравнивающих опор.






Плоскошлифовальные станки		
<p><b>100. Плоскошлифовальный станок PSGS-3060BH</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Шлифовальный круг с фланцем</li> <li>• Балансировочное приспособление</li> <li>• Балансировочная оправка</li> <li>• Алмазный карандаш для правки круга, устанавливается на столе</li> <li>• Инструмент в ящике</li> <li>• Инвертер шпинделя</li> <li>• Гидравлический привод продольной подачи</li> <li>• Автоматический привод поперечной подачи</li> <li>• Централизованная система автоматической смазки</li> <li>• Набор выравнивающих опор для установки</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке.</li> <li>• Мелкополюсная электромагнитная плита 300x600 с трансформатором, выпрямителем и автоматическим устройством для размагничивания (невозможно установить с ограждением рабочей зоны)</li> <li>• Автоматическая вертикальная подача S1, включая сенсорный монитор 10", устройство для перекрестного шлифования, настройки поперечного хода в одно касание и пульт ручного управления</li> <li>• Система очистки СОЖ с бумажным ленточный фильтром и магнитным сепаратором (ёмкость бака 100 л, включает систему подачи СОЖ)</li> <li>• УЦИ вертикального и поперечного перемещений</li> </ul>		
<p><b>101. ВЫСОКОТОЧНЫЙ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК МОД. PS4080</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ход стола 460x900 мм, макс. нагрузка – 730 кг</li> <li>• Шлифовальный круг</li> <li>• Балансировочное приспособление</li> <li>• Балансировочная оправка</li> <li>• Фланец шлифовального круга</li> <li>• Алмазный карандаш для правки круга, устанавливается на столе</li> <li>• Ускоренное перемещение вверх/вниз</li> <li>• Инструмент для обслуживания</li> <li>• Набор башмаков для установки</li> <li>• Система автоматической смазки направляющих</li> <li>• Система УЦИ на 2 координаты</li> </ul>		




	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Электромагнитная плита 400x800 мм</li> <li>• Станция очистки СОЖ с бумажным фильтром без магнитного сепаратора (емкость 100 литров)</li> <li>• Запасной фланец</li> <li>• Задняя стенка от разбрызгивания СОЖ</li> <li>• Приспособление для микронной поперечной подачи (цена деления маховика поперечного перемещения - 0,002 мм)</li> <li>• Устройство для правки шлифовального круга (устанавливается на шлифовальной бабке)</li> <li>• Функция автоматического шлифования «AD1» включает: автоматическая подача вниз, ускоренное перемещение вверх/вниз, мин. приращение по оси «Z» 0,001 мм</li> <li>• Возможность работы в автоматическом цикле</li> <li>• Двигатель шпинделя с инверторным приводом (позволяет регулировать частоту вращения шлифовального круга)</li> <li>• Освещение</li> </ul>	
102.	<p><b>ВЫСОКОТОЧНЫЙ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК ПС4080</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ход стола 460x900 мм, макс. нагрузка – 730 кг</li> <li>• Шлифовальный круг</li> <li>• Балансировочное приспособление</li> <li>• Балансировочная оправка</li> <li>• Фланец шлифовального круга</li> <li>• Алмазный карандаш для правки круга, устанавливается на столе</li> <li>• Ускоренное перемещение вверх/вниз</li> <li>• Инструмент для обслуживания</li> <li>• Набор башмаков для установки</li> <li>• Система автоматической смазки направляющих</li> <li>• Руководство по эксплуатации на русском языке</li> <li>• Система УЦИ на 2 координаты</li> <li>• Электромагнитная плита 400x800мм</li> <li>• Станция очистки СОЖ с бумажным фильтром и магнитным сепаратором (100 л)</li> <li>• Запасной фланец</li> <li>• Задняя стенка от разбрызгивания СОЖ-д</li> <li>• Устройство для правки шлифовального круга (уст. на шлифовальной бабке)</li> <li>• Бумажный фильтр (5 рулонов)</li> <li>• Функция автоматического шлифования «AD1» включает: автоматическая подача вниз,</li> </ul>	

	<p>ускоренное перемещение вверх/вниз, минимальное приращение по оси «Z» 0,001 мм, возможность работы в автоматическом цикле</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Двигатель шпинделя с инверторным приводом (регулировка частоты вращения шлифовального круга)</li> </ul>	
<p><b>103.</b></p>	<p><b>ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ПОДВИЖНЫМ СТОЛОМ PSGS-4080АНР</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ход стола 460x900 мм, макс. нагрузка – 730 кг</li> <li>• Шлифовальный круг</li> <li>• Балансировочное приспособление 75</li> <li>• Балансировочная оправка</li> <li>• Фланец шлифовального круга</li> <li>• Запасной фланец</li> <li>• Алмазный карандаш для правки круга, устанавливается на столе</li> <li>• Инструмент в ящике</li> <li>• Мелкополюсная электромагнитная плита 400x800 мм с трансформатором, выпрямителем и автоматическим устройством для размагничивания</li> <li>• Ускоренное перемещение вверх/вниз</li> <li>• Гидравлический привод продольного перемещения</li> <li>• Автоматическая поперечная подача</li> <li>• УЦИ вертикального и поперечного перемещения</li> <li>• Приспособление для поперечной микрометрической подачи</li> <li>• Автоматическая вертикальная подача: S1, включая сенсорный монитор, функции перекрестного шлифования и настройки поперечных перемещений в одно касание, и пульт ручного управления</li> <li>• Задняя стенка от разбрызгивания СОЖ</li> <li>• Станция очистки СОЖ с бумажным фильтром и магнитным сепаратором (ёмкость бака 100 литров, включает систему подачи СОЖ)</li> <li>• Лампа местного освещения LED</li> <li>• Ручное приспособление для правки шлифовального круга</li> <li>• Инвертер шпиндельного двигателя до 2400 об/мин.</li> <li>• Централизованная система автоматической смазки</li> <li>• Выравнивающие болты и опоры для установки</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	

<p><b>104. ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК МОД. PSGO-75220АНР</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ход стола 810x2350 мм, макс. нагрузка – 3700 кг</li> <li>• Шлифовальный круг, фланец шлифовального круга</li> <li>• Система УЦИ на 2 координаты</li> <li>• Балансировочное приспособление, балансировочная оправка</li> <li>• Алмазный карандаш для правки круга, устанавливается на столе</li> <li>• Ускоренное перемещение вверх/вниз</li> <li>• Инструмент для обслуживания, набор башмаков для установки</li> <li>• Автоматическое устройство размагничивания (только для электромагнитной плиты, заказываемой со станком)</li> <li>• Функция перекрестного шлифования</li> <li>• Система автоматической смазки направляющих</li> <li>• Электромагнитная плита 750x1100 мм (2 шт)</li> <li>• Система подачи СОЖ и станция очистки СОЖ с бумажным фильтром и магнитным сепаратором (емкость 120 литров)</li> <li>• Двигатель шпинделя с инверторным приводом (регулировка частоты вращения шлифовального круга)</li> <li>• Функция авт. шлифования «AD1» включает: авт. подача вниз, ускоренное перемещение вверх/вниз, минимальное приращение по оси «Z» 0,001 мм</li> <li>• Возможность работы в автоматическом цикле</li> <li>• Запасной фланец</li> <li>• Устройство для правки шлифовального круга (уст. на шлифовальной бабке)</li> </ul>	
<p><b>Круглошлифовальные станки</b></p>	
<p><b>105. УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК МОД. FU42X60</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ø420x600 мм, макс. масса заготовки – 150 кг</li> <li>• Система УЦИ на 2 координаты</li> <li>• Устройство для внутреннего шлифования (вкл. 1 оправку – 10000 об/мин)</li> <li>• 3-х кулачковый патрон Ø178 мм (зажимаемый диаметр Ø4-180 мм)</li> <li>• Стенд для балансировки шлифовальный кругов и оправок</li> <li>• Станция подачи СОЖ с магнитным сепаратором, 40 л/мин</li> <li>• Комплект поводков (6 штук)</li> <li>• Система охлаждения</li> <li>• Гидравлическая система</li> <li>• Шлифовальный круг</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Держатель правильного инструмента</li> <li>• Центр</li> <li>• Защитный кожух</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Инструмент для обслуживания станка</li> </ul>	
106.	<p><b>КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК МОД. GU42X60S</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ø420x600 мм, макс. масса заготовки – 150 кг</li> <li>• Система УЦИ на 2 координаты (X+Z)</li> <li>• 3-х кулачковый патрон Ø178 мм (зажимаемый диаметр Ø4-180 мм)</li> <li>• Комплект поводков (6 штук)</li> <li>• Магнитный сепаратор для станции подачи СОЖ 40 л/мин</li> <li>• Стенд для балансировки шлифовальный кругов и оправок</li> <li>• Система охлаждения</li> <li>• Программируемый контроллер на одну ось</li> <li>• Гидравлическая система</li> <li>• Шлифовальный круг</li> <li>• Фланец шлифовального круга</li> <li>• Держатель правильного инструмента</li> <li>• Центр</li> <li>• Защитный кожух</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> </ul>	
107.	<p><b>УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК GU20x40S</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Шлифовальный круг Ø355x38xØ127 с фланцем – 1 к-т</li> <li>• Держатель алмазного инструмента для правки, установленный на столе</li> <li>• Комплект центров с твердосплавными наконечниками (2 центра)</li> <li>• 3х-кулачковый патрон Ø127 мм</li> <li>• Цифровые датчики линейных перемещений по осям X, Z, включая монитор</li> <li>• Система подачи СОЖ с бумажным ленточным фильтром и магнитным сепаратором, оба производительностью 40 л/мин.</li> <li>• Бумага для фильтра – 5 рулонов</li> <li>• Комплект поводков</li> <li>• Гидравлическая система с баком</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Механическая задняя бабка (регулируемого типа)</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Приспособление для заправки радиуса шлифовального круга</li> <li>• Инструмент для обслуживания</li> <li>• Комплект болтов и опор для установки</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке.</li> </ul>	
108.	<p><b>УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ВЫСОКОТОЧНЫЕ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ GU32x60S</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Шлифовальный круг <math>\varnothing 405 \times 50 \times \varnothing 127</math> (GC80L, 20A) с фланцем – 1 к-т</li> <li>• Цифровые датчики линейных перемещений по осям X, Z</li> <li>• Держатель правильного инструмента (установлен на столе)</li> <li>• Комплект центров с твердосплавными наконечниками (2 центра)</li> <li>• Стенд для балансировки круга с оправкой</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Система очистки СОЖ с магнитным сепаратором и бумажным ленточным фильтром производительностью 40 л/мин.</li> <li>• Бумага для фильтра – 5 рулонов</li> <li>• Устройство для внутреннего шлифования, включая шпиндель для обработки со скоростью 20000 об/мин., держатель для правильного инструмента</li> <li>• Комплект поводков</li> <li>• 3х-кулачковый самоцентрирующий патрон <math>\varnothing 178</math> мм (7")</li> <li>• Гидравлическая система</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Полузакрытая рабочая зона</li> <li>• Инструмент для обслуживания станка</li> <li>• Комплект болтов и опор для установки</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	

**109. ВЫСОКОТОЧНЫЙ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ МК1432x1500**

- Система ЧПУ Fanuc 0i
- Система подачи СОЖ
- Гидравлическая система
- Шлифовальный круг фланцем
- Запасной фланец шлифовального круга
- Держатель инструмента для правки круга
- Устройство для внутреннего шлифования
- Устройство динамической балансировки шлифовального круга Marposs
- 4-х кулачковая планшайба
- Упорный центр – 2 шт.
- Ограждение рабочей зоны
- Освещение рабочей зоны
- Инструмент для обслуживания станка
- Комплект болтов и опор для установки
- Руководство по эксплуатации

