


## СКЛАД АО «БАЛТИЙСКАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ» ИЮЛЬ 2024 ГОДА


Каледин Дмитрий Евгеньевич, директор по продажам  
моб. тел.: +7-911-998-10-92 тел.: +7 (812) 605-00-33  
[sekretar@bpk-spb.ru](mailto:sekretar@bpk-spb.ru) [info@bpk-spb.ru](mailto:info@bpk-spb.ru)



Воробьев Лев Николаевич, начальник отдела оборудования  
моб. тел.: +7-911-998-10-72 тел.: +7 (812) 605-00-33  
[sekretar@bpk-spb.ru](mailto:sekretar@bpk-spb.ru) [info@bpk-spb.ru](mailto:info@bpk-spb.ru)





	Комплектация станка	Фото
	<b>Пятиосевые обрабатывающие центры</b>	
1.	<b>ПЯТИОСЕВОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Пятиосевая кинематика станка</li><li>• Наклонно-поворотный стол Ø600 мм (2 оси)</li><li>• Шпиндель со скоростью вращения до 20 000 об/мин, HSK-A63</li><li>• Двигатель шпинделя мощностью 30/38 кВт</li><li>• Направляющие качения по осям X, Y, Z</li><li>• Система сквозного охлаждения ШВП</li><li>• Система контроля температуры шпинделя</li><li>• Воздушная завеса шпинделя</li><li>• Программируемый наружный обдув шпинделя воздухом</li><li>• Кольцевая система наружной подачи СОЖ на шпинделе</li></ul>	



	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Система подачи СОЖ через шпиндель с давлением 70 бар</li> <li>• Пистолет для СОЖ</li> <li>• Транспортёр для отвода стружки цепного типа с баком</li> <li>• Система автоматической смены инструмента с магазином на 48 поз. HSK-A63</li> <li>• Оптические датчики перемещений по осям X/Y/Z/A/C</li> <li>• ПО для калибровки кинематики и калибровочный шар BLUM</li> <li>• Датчик измерения заготовки BLUM TC60</li> <li>• Лазерный датчик измерения инструмента BLUM NT-A3</li> <li>• Система компенсации повышения температуры</li> <li>• Централизованная система автоматической смазки</li> <li>• Кабинетная защита станка</li> <li>• Электронный маховичок ручного управления</li> <li>• Тормозная система оси Z</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Система охлаждения электрошкафа</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Автоматическое выключение питания М30</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка.</li> </ul>	
2.	<p><b>ПЯТИОСЕВОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ПОВОРОТНОЙ ФРЕЗЕРНОЙ ГОЛОВОЙ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Выносной пульт с электронным маховичком</li> <li>• Одновременное управление 5ю осями</li> <li>• Поворотный стол <math>\varnothing 800</math> мм (ось С)</li> <li>• Мотор-шпиндель со скоростью вращения до 15 000 об/мин. и конусом HSK-A63</li> <li>• Поворотная фрезерная голова (ось В)</li> <li>• Обдув конуса шпинделя при смене инструмента</li> <li>• Система автоматической смены инструмента с магазином на 36 поз. HSK-A63</li> <li>• Линейные направляющие осей X/Y/Z</li> <li>• ШВП линейных осей X/Y/Z</li> <li>• Датчики линейных перемещений по X/Y/Z</li> <li>• Датчики круговых перемещений</li> <li>• Гидравлический противовес оси Z</li> </ul>	


	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Гидравлическая станция</li> <li>• Система подачи СОЖ через 4 форсунки на торце шпинделя 12 бар</li> <li>• Система подачи СОЖ через шпиндель 22 бар</li> <li>• Система фильтрации СОЖ</li> <li>• Пистолет подачи СОЖ</li> <li>• Пистолет подачи воздуха</li> <li>• Конвейер для отвода стружки и тележка для сбора стружки</li> <li>• Контактный датчик настройки инструмента</li> <li>• Система настройки пятиосевой кинематики станка с датчиком</li> <li>• Кондиционер электрошкафа</li> <li>• Пневматическая система</li> <li>• Защита осей X/Y/Z</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Полностью закрытая рабочая зона</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	
<p><b>3.</b></p>	<p><b>ПЯТИОСЕВОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ HNC848D</li> <li>• Одновременное управление 5ю осями</li> <li>• Мотор-шпиндель со скоростью вращения до 20 000 об/мин. и конусом HSK-A63</li> <li>• Компенсация нагрева шпинделя</li> <li>• Наклонно-поворотный стол диаметром <math>\varnothing 630</math> мм</li> <li>• Система охлаждения шпинделя и поворотного стола</li> <li>• ШВП линейных осей X/Y/Z</li> <li>• Линейные роликовые направляющие осей X/Y/Z</li> <li>• Датчики линейных перемещений по осям X/Y/Z</li> <li>• Маховичок ручного управления</li> <li>• Энкодер осей A/C</li> <li>• Система автоматической смены инструмента с магазином на 30 поз.</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Подача СОЖ через шпиндель с давлением 30 бар</li> <li>• Пистолет для подачи СОЖ</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Стружкоуборочный конвейер цепного типа</li> <li>• Кабинетная защита станка</li> <li>• Блокировка двери</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Система смазки шпинделя</li> <li>• Гидравлическая станция</li> <li>• Освещение рабочей зоны и системы смены инструмента</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Лазерный датчик настройки инструмента BLUM</li> <li>• Кондиционер электрошкафа</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке.</li> </ul>	
<b>Горизонтально-расточные станки</b>		
4.	<p><b>ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК С УЦИ МОД. ТХ6111С/3</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Шпиндель <math>\varnothing 110</math> мм</li> <li>• Стол 1200x1100 мм, 4000 кг</li> <li>• Перемещение по осям X-1600 мм Y-1300 (1400) мм Z-1400 мм W-600 мм</li> <li>• Система индикации для осей X, Y, Z</li> <li>• Встроенная планшайба</li> <li>• Система автоматического зажима инструмента в шпинделе</li> <li>• Конус шпинделя ISO50 7:24 (DIN 2080)</li> <li>• Автоматическая система смазки</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Комплект башмаков и анкерных болтов</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
5.	<p><b>ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК С УЦИ МОД. ТХ6113С/2</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Шпиндель <math>\varnothing 130</math> мм</li> <li>• Конус шпинделя ISO50 (DIN 69871)</li> <li>• Стол 1400x1600 мм, 10 тонн</li> <li>• Перемещение по осям X-2000 мм Y-2000 мм Z-2000 мм W-900 мм U-200 мм</li> <li>• УЦИ для осей X, Y, Z и B</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	



<p><b>6. ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК С ЧПУ TKS6111</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc 31i</li> <li>• Шпиндель <math>\varnothing 110</math> мм</li> <li>• Двигатель шпинделя мощностью 22/26 кВт</li> <li>• Поворотный стол 1250 x 1400 мм, 5 тонн</li> <li>• Премещение по осям X-2000 мм Y-1600 мм Z-1200 мм W-550</li> <li>• Система автоматической смены инструмента на 40 поз. с хвостовиком BT50</li> <li>• Переносной пульт с маховичком</li> <li>• Датчики линейных перемещений</li> <li>• Энкодер поворота стола</li> <li>• Автоматическая система смазки</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Конвейер для стружки</li> <li>• Частичная защита стола</li> <li>• Телескопическая защита осей X, Y, Z</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
<p><b>7. ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК С ЧПУ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc 32iB Plus</li> <li>• Двигатель шпинделя мощностью 22/30 кВт для ЧПУ Fanuc</li> <li>• Поворотный стол 1600 x 1800 мм, грузоподъемность 10 тонн</li> <li>• Шпиндель <math>\varnothing 130</math> мм, скорость вращения до 3000 об/мин, конус BT50</li> <li>• Премещение по осям X-3000 мм Y-2000 мм Z-1400 мм W-700</li> <li>• Устройство масляного охлаждения коробки скоростей</li> <li>• Система автоматической смены инструмента с магазином на 60 поз. BT50</li> <li>• Линейные роликовые направляющие осей X, Z</li> <li>• Коробчатые направляющие оси Y</li> <li>• Датчики линейных перемещений для осей X, Y, Z</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Система подачи СОЖ через шпиндель с давлением 20 бар</li> <li>• Сепаратор масла</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ограждение стола от разбрызгивания СОЖ (без крыши)</li> <li>• Шнековый стружкосборник вдоль оси X</li> <li>• Стружкосборник цепного типа (без бака для стружки)</li> <li>• Поддерживающий люнет для расточного шпинделя</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Освещение рабочей зоны и сигнальная лампа</li> <li>• Электронный переносной пульт с маховичком</li> <li>• Гидравлическая система</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
<p><b>8.</b></p>	<p><b>ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК С ЧПУ TH6513</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Siemens 828D</li> <li>• Шпиндель с максимальной скоростью до 3000 об/мин. и конусом BT50</li> <li>• Поворотный стол 1800x2000 мм, грузоподъемностью 10 тонн</li> <li>• Система автоматической смены инструмента с магазином на 40 позиций BT50</li> <li>• Датчики линейных перемещений</li> <li>• Энкодер оси В</li> <li>• Датчик контроля заготовки Renishaw RMP60</li> <li>• Датчик контроля инструмента Renishaw RTS</li> <li>• Полная защита станка (для X=3000, Y=2000)</li> <li>• Частичная защита станка (для X=2000, Y=1600)</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Стружкоуборочный конвейер</li> <li>• Охладитель масла шпиндельной коробки</li> <li>• Централизованная система автоматической смазки</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания</li> <li>• Руководство пользователя на русском языке</li> </ul>	

<p><b>9.</b></p>	<p><b>ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК С ЧПУ RVC110m</b>  <b>Размер стола 1200x1400 мм</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Siemens 828D</li> <li>• Шпиндель с максимальной скоростью до 2500 об/мин</li> <li>• Поворотный стол 1250x1400 мм, грузоподъемностью до 5 тонн</li> <li>• Одновременный контроль 4х осей</li> <li>• ШВП осей X/Y/Z</li> <li>• Линейные направляющие осей X/Z</li> <li>• Направляющие скольжения оси Y</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Шнековый стружкоуборочный конвейер и бак для СОЖ</li> <li>• Система автоматической смены инструмента с магазином на 40 позиций</li> <li>• Датчики линейных перемещений по осям X, Y, Z</li> <li>• Круговой датчик оси B</li> <li>• Защитные кожухи направляющих осей</li> <li>• Полузакрытая защита рабочего стола</li> <li>• Централизованная система автоматической смазки</li> <li>• Кондиционер электрошкафа</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания</li> <li>• Руководство пользователя на русском языке</li> </ul>	
<p><b>10.</b></p>	<p><b>ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ МОД. KIMI A-4P</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi</li> <li>• Двигатель шпинделя мощностью 15 кВт</li> <li>• Конус шпинделя ISO50 7:24</li> <li>• Встроенная планшайба диаметром <math>\varnothing 670</math> мм, перемещение ползуна «U» 200 мм</li> <li>• Перемещения по X/Y/Z 1800/1600/1300</li> <li>• Перемещения по W 600, шпиндель <math>\varnothing 110</math> мм</li> <li>• Поворотный стол с дискретностью 0,001 градуса, 1250x1400, макс. нагрузка 5 т</li> <li>• Панель оператора</li> <li>• Автоматическая система смазки направляющих</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Магазин на 40 инструментов</li> <li>• Транспортер стружки</li> <li>• Защита стола от разбрызгивания СОЖ</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
<b>11.</b>	<b>ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР МОД. МН550А</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ SIEMENS 840DSL</li> <li>• Главный двигатель мощностью 15/18,5 кВт с ременной передачей</li> <li>• Магазин инструмента на 60 позиций</li> <li>• Две сменные паллеты 550x550 мм</li> <li>• Перемещения X/Y/Z – 700/650/650 мм</li> <li>• Поворотный стол с индексацией 0,001°</li> <li>• Электронный выносной пульт</li> <li>• Скорость вращения шпинделя 12000 об/мин (с керамическими подшипниками, ременной передачей, 15/18,5 кВт)</li> <li>• Датчики линейных перемещений для осей X/Y/Z</li> <li>• Система подачи СОЖ через инструмент с давлением 18 бар (включая подготовку для подвода СОЖ через шпиндель)</li> <li>• Датчик измерения детали Renishaw RMP60</li> <li>• Лазерный датчик измерения инструмента Renishaw NC4</li> <li>• Линейные направляющие фирмы THK (Япония) с роликовыми танкетками</li> <li>• Система охлаждения шпинделя</li> <li>• Система охлаждения ШВП</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Два винтовых стружкосборника и транспортер стружки с баком для стружки</li> <li>• Автоматическая система смазки направляющих</li> <li>• Масляный сепаратор</li> <li>• Стабилизатор напряжения</li> <li>• Исполнение паллет с Т-образными пазами вместо крепежных отверстий</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> </ul>	



	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Трехцветная лампа индикации режима работы</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Комплект башмаков и анкерных болтов</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
<b>Токарно-карусельные станки</b>		
<b>12.</b>	<p><b>ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЙ СТАНОК МОД. ST160X10/8 С УЦИ ДЛЯ ОСЕЙ Z И X</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система УЦИ Newall (Великобритания) на 2 оси</li> <li>• Привода и двигатели подачи производства Siemens</li> <li>• Стол Ø1400 мм, 8000 кг</li> <li>• Перемещение суппорта по горизонтали/ вертикали -20/1030 мм/ 800 мм</li> <li>• Шариковинтовые передачи на осях X и Z</li> <li>• Электронный штурвал, встроенный в пульт</li> <li>• 4-х кулачковая планшайба</li> <li>• Автоматическая 4-х позиционная револьверная головка</li> <li>• Автоматическая система смазки направляющих</li> <li>• Защитные кожухи для ограждения рабочей зоны</li> <li>• Комплект башмаков и анкерных болтов</li> <li>• Комплект ЗиПа</li> </ul>	
<b>13.</b>	<p><b>ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ С УЦИ ST160</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система УЦИ Newall (Великобритания) на 2 оси</li> <li>• Привода и двигатели подачи производства Siemens</li> <li>• Стол Ø1400 мм, 8000 кг</li> <li>• Перемещение суппорта по горизонтали/ вертикали -20/1030 мм/ 800 мм</li> <li>• Шариковинтовые передачи на осях X и Z</li> <li>• Электронный штурвал, встроенный в пульт</li> <li>• 4-х кулачковая планшайба</li> <li>• Автоматическая 4-х позиционная револьверная головка</li> <li>• Автоматическая система смазки направляющих</li> <li>• Система наружного охлаждения инструмента и ограждение полузакрытого типа</li> <li>• Защитные кожухи для ограждения рабочей зоны</li> <li>• Комплект башмаков и анкерных болтов</li> <li>• Комплект ЗиПа</li> <li>• Руководство пользователя на русском языке</li> </ul>	

#### 14. ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ HWL-1600ATC

- Система ЧПУ Fanuc Oi-TF Plus с монитором 10,4" LCD и Manual Guide i
- Наибольший диаметр устанавливаемой заготовки 2000 мм
- Наибольший диаметр точения 1750 мм
- Макс. нагрузка на стол 10 тонн
- Перемещения по сям X/Z/W -60~+1650/1000/800 мм
- Главный двигатель мощностью 45/55 кВт
- Шпиндель с макс. скоростью вращения 250 об/мин., конусом BT50 и зубчатым торцом «Хирт»
- Зубчатая коробка передач для главного шпинделя
- 4х-кулачковая ручная планшайба  $\varnothing 1600$
- Система автоматической смены инструмента с магазином на 12 позиций
- Блок для установки токарного инструмента (подрезка торца)  $\varnothing 240 \times 150$  – 2 шт.
- Блок для установки токарного инструмента (подрезка торца)  $\varnothing 240 \times 250$  – 5 шт.
- Блок для установки расточного инструмента ( $\varnothing 80 \times 185$ ) – 1 шт.
- Блок для установки расточного инструмента ( $\varnothing 80 \times 275$ ) – 1 шт.
- Устройство для измерения инструмента OTS
- Датчики линейных перемещений для осей X, Z
- Система автоматической смазки
- Транспортер стружки с тележкой
- Система подачи СОЖ с баком и насосом высокого давления 20 кг/см<sup>2</sup> (расход 30 л/мин.)
- Пистолет для подачи СОЖ, пневмопистолет
- Сепаратор масла
- Система охлаждения зубчатой коробки передач, кондиционер электрошкафа
- Гидравлический противовес оси W
- Гидравлическая станция
- Кабинетная защита станка (без крыши), 3х-цветная сигнальная лампа
- Освещение рабочей зоны
- Переносной пульт ручного управления
- Трансформатор
- Комплект выравнивающих опор и болтов
- Комплект инструмента для обслуживания станка в ящике
- Руководство по эксплуатации станка, ЧПУ



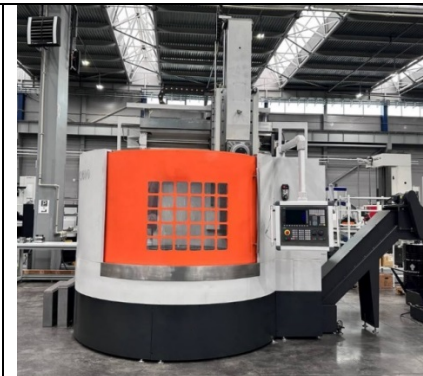
**15. ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ HWL-1200ATC+C**  
**Øстола 1250 мм**

- Система ЧПУ Fanuc Oi-TF Plus с монитором 10.4" LCD и Manual Guide i
- Главный двигатель мощностью 45/55 кВт
- Шпиндель с максимальной скоростью вращения 300 об/мин. и осью "С"
- Зубчатая коробка передач для главного шпинделя
- 4х-кулачковая ручная планшайба Ø1250 с комплектом мягких кулачков
- Круговая оптическая линейка для оси "С", с тормозом
- Приводной шпиндель с конусом BT50 и зубчатым торцом «Хирт»
- Зубчатая коробка передач для приводного шпинделя
- Система автоматической смены инструмента с магазином на 16 позиций
- Блок для установки токарного инструмента (подрезка торца) Ø240x150 – 2 шт.
- Блок для установки токарного инструмента (подрезка торца) Ø240x250 – 5 шт.
- Блок для установки расточного инструмента (Ø80x185) – 1 шт.
- Блок для установки расточного инструмента (Ø80x275) – 1 шт.
- Устройство для измерения инструмента и заготовки Renishaw RTS+RMP60
- Датчики линейных перемещений для осей X, Z
- Система автоматической смазки
- Транспортер стружки с тележкой
- Система подачи СОЖ с баком и насосом высокого давления 20 кг/см<sup>2</sup>
- Пистолет для подачи СОЖ, пневмопистолет
- Подача СОЖ через шпиндель
- Сепаратор масла
- Система охлаждения зубчатой коробки передач
- Кондиционер электрошкафа
- Гидравлический противовес оси W
- Гидравлическая станция
- Кабинетная защита станка (без крыши)
- 3х-цветная сигнальная лампа
- Освещение рабочей зоны
- Переносной пульт ручного управления
- Трансформатор
- Комплект выравнивающих опор и болтов
- Комплект инструмента для обслуживания станка в ящике
- Руководство по эксплуатации станка, ЧПУ



**16. ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ VTL1600**

- Система ЧПУ Siemens 828D
- Главный двигатель мощностью 37 кВт
- Масляное охлаждение шпинделя
- 4х-кулачковая планшайба  $\varnothing 1400$  мм
- 4х-позиционная электрическая резцедержка
- Держатель для расточного резца
- ШВП осей X, Z
- Система автоматической смазки
- Транспортер стружки с тележкой
- Система подачи СОЖ
- 3х-цветная сигнальная лампа
- Освещение рабочей зоны
- Кондиционер электрошкафа
- Защита рабочей зоны
- Телескопическая защита направляющих
- Трансформатор
- Гидравлическая система
- Комплект башмаков и анкерных болтов
- Комплект инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации станка.







**17. ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫМ МАГАЗИНОМ SZ-1600ATC**


- Система ЧПУ Fanuc Oi-TF Plus с монитором 10.4" LCD
- Главный двигатель мощностью 30/45 кВт
- 2х-ступенчатая зубчатая коробка передач
- Система контроля постоянной температуры шпинделя
- Система автоматической смены инструмента с магазином на 12 позиций
- Комплект держателей для инструмента: 2 расточных + 2 подрезных
- Датчики линейных перемещений по осям X/Z
- Система измерения Renishaw
- Система автоматической смазки
- Транспортер стружки цепного типа с тележкой
- Сепаратор масла
- Кондиционер электрошкафа



<ul style="list-style-type: none"> <li>• Гидравлическая система подъёма/опускания ползуна</li> <li>• Гидравлическая станция</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Пульт ручного управления с маховичком</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Комплект выравнивающих опор и болтов</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка в ящике</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка, ЧПУ.</li> </ul>	
<p><b>18. ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫМ МАГАЗИНОМ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ SZ-1600ATC+C</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-TF Plus с монитором 10.4" LCD</li> <li>• Главный двигатель мощностью 37/45 кВт</li> <li>• 2х-ступенчатая зубчатая коробка передач</li> <li>• Система контроля постоянной температуры шпинделя</li> <li>• Фрезерный шпиндель с коробкой скоростей</li> <li>• Система автоматической смены инструмента с магазином на 16 позиций</li> <li>• Комплект держателей для инструмента: 3 расточных + 3 подрезных</li> <li>• Датчики линейных перемещений по осям X/Z</li> <li>• Система измерения Renishaw RP3</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Транспортер стружки цепного типа с тележкой</li> <li>• Сепаратор масла</li> <li>• Кондиционер электрошкафа</li> <li>• Гидравлическая система подъёма/опускания ползуна</li> <li>• Гидравлическая станция</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Пульт ручного управления с маховичком</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Комплект выравнивающих опор и болтов</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка в ящике</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка и ЧПУ</li> </ul>	
<b>ТОКАРНЫЕ СТАНКИ</b>		
19.	<p><b>ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ SL-8</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Макс. диаметр и длина детали <math>\varnothing 420 \times 480</math> мм</li> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS</li> <li>• Главный двигатель мощностью 11/15 кВт</li> <li>• 10-ти позиционная револьверная головка</li> <li>• Гидравлический патрон <math>\varnothing 200</math> мм с комплектом мягких кулачков</li> <li>• Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Транспортер для стружки с баком</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Гидравлическая станция</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Полностью закрытая рабочая зона с устройством блокировки</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
20.	<p><b>УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ CH-530x1067/1667</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Главный двигатель 5,5 кВт</li> <li>• Система цифровой индикации на 2 оси</li> <li>• Втулка КМ6 х КМ4</li> <li>• Упорный центр КМ4</li> <li>• 3х-кулачковый самоцентрирующий патрон <math>\varnothing 250</math> мм</li> <li>• 4х-кулачковый патрон с независимым перемещением кулачков <math>\varnothing 320</math> мм</li> <li>• Планшайба <math>\varnothing 355</math> мм</li> <li>• Защитный кожух патрона</li> <li>• Вертикальный 4х-позиционный резцедержатель с максимальным сечением инструмента 25x25 мм</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Люнет для заготовки <math>\varnothing 15-182</math> мм</li> <li>• Следящий люнет <math>\varnothing 15-120</math> мм</li> <li>• Защитный кожух резцедержателя</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Многопозиционный упор для продольного перемещения</li> <li>• Защита рабочей зоны по всей длине</li> <li>• Защитный кожух ходового винта</li> <li>• Коробка управления с кнопкой аварийного выключения</li> <li>• Галогеновая лампа освещения рабочей зоны</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
<p><b>21.</b></p>	<p><b>УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК мод. CW61100M</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• УЦИ на 2 оси</li> <li>• 4-х кулачковый патрон <math>\varnothing 1000</math> мм</li> <li>• Неподвижный люнет <math>\varnothing 50-470</math></li> <li>• Подвижный люнет <math>\varnothing 50-220</math></li> <li>• Защитный кожух патрона</li> <li>• Защитный кожух резцедержки</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Освещение</li> <li>• Комплект анкерных болтов</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
<p><b>22.</b></p>	<p><b>ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ DT-40N</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Наибольший диаметр поворота над станиной - 580 мм</li> <li>• Максимальный диаметр обработки – 350 мм</li> <li>• Максимальная длина обрабатываемой заготовки – 445 мм</li> <li>• Система ЧПУ Siemens 828</li> <li>• Серводвигатель главного движения мощностью 11/15 кВт</li> <li>• Серводвигатели осей X/Z</li> <li>• Линейные направляющие осей X/Z</li> <li>• ШВП осей X/Z</li> <li>• 3х-кулачковый гидравлический патрон <math>\varnothing 200</math> мм</li> </ul>	

	<p>с центральным сквозным отверстием</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Гидравлическая 12ти-позиционная револьверная головка BMT55 с приводным инструментом</li> <li>• Осевой приводной блок – 1 шт.</li> <li>• Радиальный приводной блок – 1шт.</li> <li>• Гидравлическая задняя бабка</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Транспортер стружки цепного типа с тележкой для стружки</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Кабинетная защита станка</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка, выравнивающие опоры</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
<p><b>23.</b></p>	<p><b>ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ DMTG SKA6180A x 5000</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-TF Plus</li> <li>• Главный двигатель мощностью 11 кВт с ручным переключением ступеней скоростей</li> <li>• Серводвигатели перемещений по осям X/Z</li> <li>• 3х-кулачковый механический патрон Ø400 мм</li> <li>• неподвижный люнет 40-250</li> <li>• неподвижный люнет 150-400</li> <li>• подвижный люнет 20-100</li> <li>• 4х-позиционная электромеханическая резцедержка</li> <li>• Задняя бабка с механической пинолью</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Кабинетная защита зоны резания</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	



**24. ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ С ПЛОСКОЙ СТАНИНОЙ СКА6180А/3000**

- Система ЧПУ Fanuc Oi-TF (5) Plus
- Главный двигатель мощностью 11 кВт
- Ручное переключение ступеней скоростей
- Серводвигатели перемещений по осям X/Z
- 3х-кулачковый механический патрон  $\varnothing 400$  мм
- 4х-позиционная электромеханическая резцедержка
- Задняя бабка с механической пинолью
- Система автоматической смазки
- Теплообменник электрошкафа
- Неподвижный люнет для заготовок  $\varnothing 40-250$  мм
- Неподвижный люнет для заготовок  $\varnothing 150-400$  мм
- Подвижный люнет  $\varnothing 20-100$  мм
- Освещение рабочей зоны
- Система подачи СОЖ
- Кабинетная защита зоны резания
- Комплект выравнивающих опор
- Комплект инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации станка



**25. ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ С ПЛОСКОЙ СТАНИНОЙ СКА6180А/4000**

- Система ЧПУ FANUC Oi-TF5 PLUS
- Главный двигатель мощностью 11 кВт с ручным переключением ступеней скоростей
- Автоматическое преобразование частоты
- Серводвигатели перемещений по осям X/Z
- ШВП осей X/Z
- 3х-кулачковый механический патрон  $\varnothing 315$  мм
- 4х-позиционная электромеханическая резцедержка
- Коробчатые направляющие
- Задняя бабка с механической пинолью
- Неподвижный люнет  $\varnothing 20-\varnothing 170$  мм
- Неподвижный люнет  $\varnothing 150-\varnothing 400$  мм
- Подвижный люнет  $\varnothing 20-\varnothing 100$  мм
- Теплообменник электрошкафа




	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Кабинетная защита зоны резания</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	
26.	<p><b>ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ С ПЛОСКОЙ СТАНИНОЙ СКА6180А/1500</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-TF (5) Plus</li> <li>• Главный двигатель мощностью 11 кВт</li> <li>• Ручное переключение ступеней скоростей</li> <li>• Серводвигатели перемещений по осям X/Z</li> <li>• 3х-кулачковый механический патрон <math>\varnothing 400</math> мм</li> <li>• 4х-позиционная электромеханическая резцедержка</li> <li>• Задняя бабка с механической пинолью</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Неподвижный люнет для заготовок <math>\varnothing 40-250</math> мм</li> <li>• Неподвижный люнет для заготовок <math>\varnothing 150-400</math> мм</li> <li>• Подвижный люнет <math>\varnothing 20-100</math> мм</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Кабинетная защита зоны резания</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	
27.	<p><b>ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ СК61125М x 5М</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Siemens 828 D с цветным монитором и маховичком ручного перемещения</li> <li>• Главный двигатель мощностью 37 кВт</li> <li>• 4х-кулачковая планшайба с независимым перемещением кулачков <math>\varnothing 1000</math> мм</li> <li>• 8ми-позиционная револьверная головка</li> <li>• Блоки для установки режущего инструмента в инструментальную головку: для наружного цилиндрического точения – 6 к-тов, для подрезки торца – 2 к-та, для осевого инструмента с</li> </ul>	

- цилиндрическим хвостовиком – 2 шт.
- Вращающийся центр 60° для задней бабки
- Центр 60° для шпиндельной бабки
- Неподвижный люнет закрытого типа для диапазона диаметров  $\varnothing 70 \sim \varnothing 480$  мм
- Система автоматической смазки
- Гидравлическая система
- Система подачи СОЖ
- Конвейер для отвода стружки
- Полузакрытая рабочая зона с двумя скользящими дверями
- Освещение рабочей зоны
- Комплект выравнивающих опор и анкерных болтов
- Комплект инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации станка

**28. ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ МТ-208 (РМЦ=500)**

- Максимальный диаметр точения –  $\varnothing 380$  мм
- Максимальная длина точения – 500 мм
- Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS
- Главный двигатель 11/15 кВт
- Гидравлический патрон с комплектом мягких кулачков
- 10-позиционная гидравлическая револьверная головка
- Стартовый комплект резцедержателей для револьверной головки:
  - резцовый клиновой держатель для обработки наружного диаметра (25x25) – 5 шт.
  - резцовый держатель для обработки торца – 2 шт.
  - держатель для расточного резца  $\varnothing 40$  (подходит для U-сверла) - 5 шт.
  - крышки для держателей U-сверл – 5 шт.
  - комплект переходных втулок для расточной державки (нар.  $\varnothing 40$ , внутр.  $\varnothing 8/10/12/16/20/25/32$  x 1 шт.)
  - втулка для сверла с конусом Морзе: КМ2x1, КМ3x1
- Вращающийся центр КМ4 для задней бабки
- Коробчатые направляющие
- Задняя бабка
- Гидравлическая система
- Система подачи СОЖ
- Насос высокого давления



	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Кабинетная защита станка</li> <li>• Транспортер для стружки с баком</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
29.	<p><b>ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ MT-208MC/500</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS</li> <li>• Главный двигатель мощностью 11/15 кВт</li> <li>• 12-ти позиционная револьверная головка Sauter VDI40</li> <li>• Гидравлический патрон <math>\varnothing 200</math> с комплектом мягких кулачков</li> <li>• Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Транспортер для стружки с баком</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Гидравлическая станция</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Полностью закрытая рабочая зона с устройством блокировки</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	

**30. ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ МТ-210 (РМЦ=500)**

**2 единицы**

- Макс. диаметр и длина детали  $\varnothing 525 \times 500$  мм
- Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS
- Главный двигатель 11/15 кВт
- Гидравлический патрон  $\varnothing 250$  мм с комплектом мягких кулачков
- 10-ти позиционная гидравлическая револьверная головка
- Стартовый комплект резцедержателей для револьверной головки:
  - - резцовый клиновой держатель для обработки наружного диаметра (25x25) – 5 шт.
  - - резцовый держатель для обработки торца – 2 шт.
  - - держатель для расточного резца  $\varnothing 40$  (подходит для U-сверла) - 5 шт.
  - - крышки для держателей U-сверл – 5 шт.
  - - комплект переходных втулок для расточной державки (нар.  $\varnothing 40$ , внутр.  $\varnothing 8/10/12/16/20/25/32$  x 1 шт.)
- - втулка для сверла с конусом Морзе: КМ2x1, КМ3x1
- Вращающийся центр КМ4 для задней бабки
- Коробчатые направляющие осей
- Задняя бабка
- Гидравлическая система
- Система подачи СОЖ
- Насос высокого давления
- Кабинетная защита станка
- Транспортер для стружки с баком
- Система автоматической смазки (для направляющих и ШВП)
- Теплообменник электрошкафа
- Освещение рабочей зоны
- Трансформатор
- Комплект выравнивающих опор
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке



### 31. ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ МТ-310 (РМЦ 1000)

- Макс. диаметр и длина детали  $\varnothing 600 \times 750/1000$  мм
- Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS
- Главный двигатель 18,5/22 кВт
- Гидравлический патрон  $\varnothing 250$  мм с комплектом мягких кулачков
- 12-ти позиционная гидравлическая револьверная головка
- Гидравлический патрон  $\varnothing 250$  мм
- Стартовый комплект резцедержателей для револьверной головки:
  - резцовый держатель для обработки наружного диаметра (25x25) – 4 шт.
  - резцовый держатель для обработки торца – 2 шт.
  - держатель для расточного резца – 4 шт.
  - комплект переходных втулок для расточной державки (нар.  $\varnothing 40$ , внутр.  $\varnothing 10/12/16/20/25/32 \times 1$ )
  - втулка для сверла с конусом Морзе: КМ2х1, КМ3х1
  - держатель для сверла с U-хвостовиком – 2 шт.
- Вращающийся центр КМ5 для задней бабки
- Коробчатые направляющие осей
- Гидравлическая задняя бабка
- Ножная педаль для зажима гидравлического патрона
- Гидравлическая система
- Система подачи СОЖ
- Пневмопистолет
- Пистолет для подачи СОЖ
- Кабинетная защита станка
- Транспортер для стружки с баком
- Датчик настройки инструмента НРМА Renishaw
- Система автоматической смазки
- Освещение рабочей зоны
- Ручной электронный пульт управления с маховичком
- Трансформатор
- Комплект выравнивающих опор
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке



**32. ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ MT-310MC**


- Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS
- 12 -позиционная револьверная головка ф. Baruffaldi с диском VDI40 на 12 приводных инструментов (для станка с РМЦ 750мм)
- Блок приводной осевой-2шт.
- Блок приводной радиальный-2шт.
- Главный двигатель 18.5/22 кВт
- Гидравлический патрон  $\varnothing 250$  мм
- Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли
- Пистолет СОЖ
- Система автоматической смазки
- Теплообменник электрошкафа
- Система подачи СОЖ
- Датчик измерения инструмента ф. Renishaw
- Полная защита станка с устройством блокировки
- Транспортер для стружки
- Трансформатор
- Комплект выравнивающих опор
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке.



**33. ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ LT-400**

- Система ЧПУ Fanuc Oi MATE-TC
- Гидравлическая револьверная головка
- Гидравлический патрон 210мм
- Полностью закрытая рабочая зона
- Сигнальная лампа
- Конвейер для стружки и с тележкой
- Задняя бабка
- Ножной переключатель
- Освещение рабочей зоны
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке
- Трансформатор 380V/50HZ/3PH
- Устройство предварительной настройки инструмента Renishaw
- Комплект стандартных держателей инструмента:



	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Держатель инструмента для расточной оправки 5 шт.</li> <li>-Резцедержатель осевой 2 шт.</li> <li>-Резцедержатель радиальный 12 шт.</li> <li>-Втулки расточных оправок: Ø6 Ø8 Ø 10 Ø 12 Ø 16 Ø 20 Ø 25 Ø 32 по 2шт.</li> <li>-Конусные втулки: MT1 MT2 MT3</li> <li>-U - Сверлильные втулки: Ø 20 Ø25 Ø32</li> <li>-U- образный держатель инструмента для сверла 1шт.</li> </ul>	
34.	<p><b>ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ LT-400M</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc 0i</li> <li>• Гидравлический револьверная головка</li> <li>• Гидравлический патрон 210мм</li> <li>• Полностью закрытая рабочая зона</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Конвейер для стружки и с тележкой</li> <li>• Задняя бабка</li> <li>• Ножной переключатель</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> <li>• Осевая голова (сверление/фрезерование) DA40 1шт</li> <li>• Радиальная голова (сверление/фрезерование) BR40 1шт</li> <li>• Трансформатор 380V/50HZ/3PH</li> <li>• Устройство предварительной настройки инструмента Renishaw</li> <li>• Регулировка давление в патроне (Высокое/низкое)</li> <li>• Регулировка давление в задней бабке (Высокое/низкое)</li> <li>• Комплект стандартных держателей инструмента: <ul style="list-style-type: none"> <li>-Держатель инструмента для расточной оправки 5 шт.</li> <li>-Резцедержатель осевой C3-40 2 шт.</li> <li>-Резцедержатель радиальный B3-40 6шт.</li> <li>-Втулки расточных оправок: Ø6 Ø8 Ø 10 Ø 12 Ø 16 Ø 20 Ø 25 Ø 32 по 2шт.</li> <li>-Держатель для растачивания E2-40X40 6шт</li> <li>-Блок сверления E4-40XER32 1шт.</li> </ul> </li> </ul>	



**35. ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ LT-520**


- Система ЧПУ Fanuc Oi MATE-TC
- Гидравлический револьверная головка
- Гидравлический патрон 250мм
- Полностью закрытая рабочая зона
- Конвейер для стружки и с тележкой
- Задняя бабка
- Сигнальная лампа
- Ножной переключатель
- Освещение рабочей зоны
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке
- Трансформатор 380V/50HZ/3PH
- Регулировка давление в задней бабке (Высокое/низкое)
- Регулировка давление в патроне (Высокое/низкое)
- Устройство предварительной настройки инструмента Renishaw
- Комплект стандартных держателей инструмента:
  - Держатель инструмента для расточной оправки 4 шт.
  - Резцедержатель осевой 2 шт.
  - Резцедержатель радиальный 10 шт.
  - Втулки расточных оправок:  $\varnothing 10$   $\varnothing 12$   $\varnothing 16$   $\varnothing 20$   $\varnothing 25$   $\varnothing 32$   $\varnothing 40$  по 2шт.
  - Конусные втулки: MT2 MT3 MT4
  - U - Сверильные втулки:  $\varnothing 20$   $\varnothing 25$   $\varnothing 32$   $\varnothing 40$
  - U- образный держатель инструмента для сверла 1шт.




**36. ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ LT-520M**

- Система ЧПУ Fanuc Oi MATE-TC
- Гидравлическая револьверная головка
- Гидравлический патрон 250 мм
- Полностью закрытая рабочая зона
- Конвейер для стружки и с тележкой
- Задняя бабка
- Сигнальная лампа
- Ножной переключатель
- Освещение рабочей зоны
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке



<ul style="list-style-type: none"> <li>• Трансформатор 380V/50HZ/3PH</li> <li>• Регулировка давление в задней бабке (Высокое/низкое)</li> <li>• Регулировка давление в патроне (Высокое/низкое)</li> <li>• Устройство предварительной настройки инструмента Renishaw</li> <li>• Осевая голова (сверление/фрезерование) DA40 1шт</li> <li>• Радиальная голова (сверление/фрезерование) BR40 1шт</li> <li>• Комплект стандартных держателей инструмента: <ul style="list-style-type: none"> <li>-Держатель инструмента для расточной оправки 4 шт.</li> <li>-Резцедержатель осевой СЗ-40. 2 шт.</li> <li>-Резцедержатель радиальный ВЗ-40. 6 шт.</li> <li>-Втулки расточных оправок: <math>\varnothing 10 \varnothing 12 \varnothing 16 \varnothing 20 \varnothing 25 \varnothing 32</math> по 2шт.</li> <li>-Держатель для растачивания E2-40X40 6шт</li> <li>-Блок сверления E4-40XER32 1шт.</li> </ul> </li> </ul>	
<p><b>37. ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ LT-52</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Макс. диаметр и длина детали <math>\varnothing 210 \times 460</math> мм</li> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS, 10,4" LCD</li> <li>• Главный двигатель мощностью 11/15 кВт</li> <li>• 3х-кулачковый гидравлический патрон <math>\varnothing 203</math> мм</li> <li>• Комплект мягких кулачков для гидравлического патрона</li> <li>• Гидравлическая 12ти-позиционная стандартная револьверная головка LS-200 (заднее расположение)</li> <li>• Комплект блоков для установки инструмента в револьверную головку LS-200: <ul style="list-style-type: none"> <li>- 4 комплекта для крепления проходных резцов,</li> <li>- 1 блок для крепления подрезного резца,</li> <li>- 2 блока для расточных резцов,</li> <li>- 1 блок для расточного резца со сквозной подачей СОЖ,</li> <li>- переходные втулки <math>\varnothing 12, 16, 20, 25</math> мм</li> </ul> </li> <li>• Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли</li> <li>• Гидравлическая станция</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Транспортёр стружки цепного типа с баком для стружки</li> <li>• Полностью закрытая рабочая зона с устройством блокировки</li> <li>• Интерфейс для подключения барфидера</li> </ul>	

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ящик для уловителя деталей</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка, выравнивающие опоры</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке и перечень деталей.</li> </ul>	
<p><b>38. ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ LT-52МС</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Макс. диаметр и длина детали <math>\varnothing 210 \times 460</math> мм</li> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS, 10,4" LCD</li> <li>• Главный двигатель мощностью 11/15 кВт</li> <li>• Ось «С» главного шпинделя</li> <li>• 3х-кулачковый гидравлический патрон <math>\varnothing 203</math> мм</li> <li>• 8ми-позиционная револьверная головка с приводным инструментом ТВМА-160/VDI40</li> <li>• Осевой приводной блок – 1 шт.</li> <li>• Радиальный приводной блок – 1 шт.</li> <li>• Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли</li> <li>• Гидравлическая станция</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Транспортёр стружки цепного типа с баком для стружки</li> <li>• Полностью закрытая рабочая зона с устройством блокировки</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Контрольная панель</li> <li>• Интерфейс для установки барфидера</li> <li>• Ящик для уловителя деталей</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	

### 39. ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ LT-52

- Макс. диаметр и длина детали  $\varnothing 210 \times 460$  мм
- Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS
- Диагональ монитора панели оператора 10,4"
- Главный двигатель мощностью 11/15 кВт
- Гидравлическая 12ти-позиционная стандартная револьверная головка LS-200 (заднее расположение)
- Комплект блоков для установки инструмента в головку LS-200:  
4 комплекта блоков для крепления проходных резцов, 1 блок для крепления подрезных резцов, 2 блока для расточных резцов, 1 блок для расточного резца со сквозной подачей СОЖ, переходные втулки  $\varnothing 12, 16, 20, 25$  мм
- 3х-кулачковый гидравлический патрон  $\varnothing 203$  мм (A2-6)
- Комплект мягких кулачков для гидравлического патрона
- Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли
- Транспортер стружки цепного типа с баком для стружки
- Интерфейс для подключения барфидера
- Ящик для уловителя деталей
- Система автоматической смазки
- Теплообменник электрошкафа
- Система подачи СОЖ
- Освещение рабочей зоны
- Сигнальная лампа
- Трансформатор
- Гидравлическая станция
- Полностью закрытая рабочая зона с устройством блокировки
- Комплект инструмента для обслуживания станка, выравнивающие опоры
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке и перечень деталей



**40. ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ 52НТ/ 52НТL**


- Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS с монитором 10,4" LCD и Manual Guide i
- Главный двигатель 15/18,5 кВт
- Выносной пульт с маховичком
- 3х-кулачковый гидравлический патрон  $\varnothing 254$  мм
- 12ти-позиционная гидравлическая револьверная головка LS-200
- Набор держателей для резцов и втулок к стандартным головкам LS200
- Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли и автоматическим перемещением (программируемое положение)
- Гидравлическая станция
- Система подачи СОЖ
- Кабинетная защита станка с устройством блокировки
- Транспортер стружки с баком для сбора стружки
- Автоматическое устройство для настройки инструмента Renishaw HPMA-10/25 мм
- Система автоматической смазки
- Теплообменник электрошкафа
- Освещение рабочей зоны
- Трансформатор
- Инструмент для обслуживания станка
- Комплект выравнивающих опор
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке.







**41. ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ 52НТL (ТС310L)**

- Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS с монитором 10,4" LCD и Manual Guide i
- Главный двигатель 15/18,5 кВт
- Выносной пульт с маховичком
- 3х-кулачковый гидравлический патрон  $\varnothing 254$  мм
- 12ти-позиционная гидравлическая револьверная головка LS-200 (резцовые блоки не включены!)
- Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли и автоматическим перемещением (программируемое положение)
- Гидравлическая станция
- Система подачи СОЖ
- Кабинетная защита станка с устройством блокировки



	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Транспортер стружки с баком для сбора стружки</li> <li>• Автоматическое устройство для настройки инструмента Renishaw HPMA-10</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Инструмент для обслуживания станка</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке.</li> </ul>	
42.	<p><b>ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS с дисплеем 10.4" и Manual Guide I</li> <li>• Слот для карты памяти и Ethernet</li> <li>• Переносной пульт с маховичком</li> <li>• Шпиндель мощностью 30/37 кВт, скорость вращения до 1500 об/мин.</li> <li>• Ось С шпинделя</li> <li>• 12ти-позиционная револьверная головка с приводным инструментом TBMA-320/VDI60</li> <li>• Осевой приводной блок – 2 шт.</li> <li>• Радиальный приводной блок – 2 шт.</li> <li>• 3х-кулачковый гидравлический патрон Ø450 мм с твердыми кулачками,</li> <li>• Программируемая задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли</li> <li>• Гидравлическая станция</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Система подачи СОЖ с насосом высокого давления 5 бар</li> <li>• Сепаратор масла</li> <li>• Полная защита рабочей зоны с устройством блокировки</li> <li>• Конвейер для стружки с баком для стружки</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li>   <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	

<p><b>43. ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ОСЬЮ “Y” TMY210</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc 0i-TF Plus/GSK</li> <li>• Гидравлический патрон и гидравлический цилиндр</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Транспортер стружки с тележкой</li> <li>• Полностью закрытая рабочая зона</li> <li>• Гидравлическая станция</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	
<p><b>44. ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ TM210</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc 0i-TF Plus/ GSK</li> <li>• Гидравлический патрон и гидравлический цилиндр</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Транспортер стружки с тележкой</li> <li>• Полностью закрытая рабочая зона</li> <li>• Гидравлическая станция</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	

<p><b>45. ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ОСЬЮ “Y” TMY100</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc 0i-TF Plus/ GSK</li> <li>• Гидравлический патрон и гидравлический цилиндр</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Транспортер стружки с тележкой</li> <li>• Полностью закрытая рабочая зона</li> <li>• Гидравлическая станция</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	
<p><b>46. ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ T210</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ GSK 988TA</li> <li>• Гидравлический патрон и гидравлический цилиндр</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Транспортер стружки с тележкой</li> <li>• Полностью закрытая рабочая зона</li> <li>• Гидравлическая станция</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	



**47. ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ CLS-20**


- Макс. диаметр и длина детали (вал/диск)  $\varnothing 260/\varnothing 300 \times 450$  мм
- Система ЧПУ Fanuc Oi-TF5 PLUS
- Серводвигатель главного движения мощностью 11/15 кВт
- Серводвигатели осей X/Z
- Линейные направляющие осей X/Z
- ШВП осей X/Z
- 3х-кулачковый гидравлический патрон  $\varnothing 203$  мм (A2-6) с центральным сквозным отверстием
- Гидравлическая 8ми-позиционная револьверная головка
- Гидравлическая задняя бабка
- Система подачи СОЖ
- Транспортер стружки цепного типа с тележкой для стружки
- Система автоматической смазки
- Теплообменник электрошкафа
- Освещение рабочей зоны
- Кабинетная защита станка
- Комплект инструмента для обслуживания станка, выравнивающие опоры
- Руководство по эксплуатации станка

**48. ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И С НАКЛОННОЙ СТАНИНОЙ DL20M/1000**

- Макс. диаметр и длина детали (вал/диск)  $\varnothing 260/\varnothing 400/1000$  мм
- Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS
- Серводвигатель главного движения мощностью 11/15 кВт
- Серводвигатели осей X/Z
- Линейные направляющие осей X/Z
- ШВП осей X/Z
- 3х-кулачковый гидравлический патрон  $\varnothing 203$  мм с центральным сквозным отверстием
- Гидравлическая 12ти-позиционная револьверная головка
- Гидравлическая задняя бабка
- Система подачи СОЖ
- Транспортер стружки цепного типа с тележкой для стружки
- Система автоматической смазки
- Теплообменник электрошкафа
- Освещение рабочей зоны

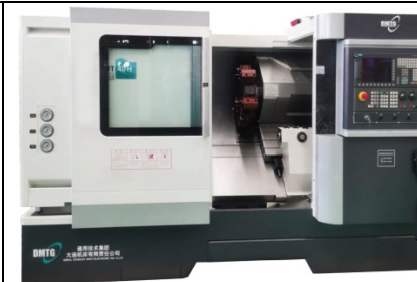


	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Кабинетная защита станка</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка, выравнивающие опоры</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	
<b>49.</b>	<b>ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ DTC30</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Mazak-FZ</li> <li>• Серводвигатель главного движения мощностью 11/15 кВт</li> <li>• Серводвигатели осей X/Z</li> <li>• Линейные направляющие осей X/Z</li> <li>• ШВП осей X/Z</li> <li>• 3х-кулачковый гидравлический патрон <math>\varnothing 203</math> (A2-6)</li> <li>• Датчик измерения инструмента</li> <li>• Гидравлическая 12-позиционная револьверная головка</li> <li>• Стартовый комплект держателей инструмента (блок радиальный-2 шт., блок осевой – 1 шт., блок для осевого инструмента <math>\varnothing 32</math>мм – 3 шт.)</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Транспортер стружки цепного типа</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Кабинетная защита станка</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка, выравнивающие опоры</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка.</li> </ul>	
<b>50.</b>	<b>ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ПРИВОДНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ мод. DL25MH/1500</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS</li> <li>• Серводвигатели по осям X/Z</li> <li>• ШВП осей X/Z</li> <li>• 3х-кулачковый проходной гидравлический патрон <math>\varnothing 254</math></li> <li>• 12ти-позиционная револьверная головка с приводным инструментом</li> <li>• Ось С</li> <li>• Приводной радиальный блок – 1 шт</li> <li>• Приводной осевой блок – 1 шт.</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Транспортер стружки цепного типа с тележкой для стружки</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Полная защита рабочей зоны</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Выравнивающие опоры</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	
51.	<p><b>ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ПРИВОДНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ мод. DL25M/1500</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ FANUC Oi-TF PLUS</li> <li>• Шпиндель с ременной трансмиссией и торцом A2-8</li> <li>• Серводвигатель главного движения мощностью 15/18.5 кВт</li> <li>• Серводвигатели осей X/Z</li> <li>• Направляющие скольжения осей X/Z</li> <li>• ШВП осей X/Z</li> <li>• 3х-кулачковый гидравлический патрон Ø250 мм</li> <li>• 12ти-позиционная револьверная головка (пр-во Китай)</li> <li>• Гидравлическая станция</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Транспортер стружки цепного типа с тележкой для стружки</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Кабинетная защита станка</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка, выравнивающие опоры</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка.</li> </ul>	

**52. ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ**


- Система ЧПУ Siemens 828
- Серводвигатель главного движения мощностью 11/15 кВт
- Серводвигатели осей X/Z
- Линейные направляющие осей X/Z
- ШВП осей X/Z
- 3х-кулачковый гидравлический патрон  $\varnothing 203$  мм с центральным сквозным отверстием
- Гидравлическая 12ти-позиционная револьверная головка BMT55 с приводным инструментом
- Осевой приводной блок – 1 шт.
- Радиальный приводной блок – 1шт.
- Гидравлическая задняя бабка
- Система подачи СОЖ
- Транспортер стружки цепного типа с тележкой для стружки
- Система автоматической смазки
- Теплообменник электрошкафа
- Освещение рабочей зоны
- Кабинетная защита станка
- Комплект инструмента для обслуживания станка, выравнивающие опоры
- Руководство по эксплуатации станка.

**Фрезерные станки****ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР CV-1200A**

- Система ЧПУ Fanuc 0iMF PLUS, дисплей 10,4" LCD
- Шпиндель с максимальной скоростью вращения 10 000 об/мин, BT40
- Мощность главного двигателя Fanuc – 15/18,5 кВт
- Система охлаждения шпинделя
- Система автоматической смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 поз. BT40
- Шариковые линейные направляющие осей
- Система подачи СОЖ
- Пистолет для СОЖ
- Система смыва стружки “wash down”
- Продув шпинделя сжатым воздухом
- Двойной шнековый транспортер для стружки



	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Конвейер для стружки</li> <li>• Автоматическое выключение питания</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Кондиционер электрошкафа</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство пользователя на русском языке</li> </ul>	
<b>53.</b>	<b>ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР МОД. ММ800</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Стол 900x500 мм, 450 кг</li> <li>• Перемещения X/Y/Z – 800/500/500 мм</li> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-MF с дисплеем 8,4”</li> <li>• Шпиндель 10000 об/мин</li> <li>• Кабинетная защита рабочей зоны</li> <li>• Линейные направляющие по всем осям</li> <li>• Автоматическая система смазки</li> <li>• Система охлаждения</li> <li>• Поддон для сбора стружки</li> <li>• Телескопическая защита направляющих</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Прямое резьбонарезание</li> <li>• Предпросмотр на 40 кадров AICC I</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Подготовка станка для подключения 4-ой оси</li> <li>• Увеличение мощности главного двигателя до 11/15 кВт</li> <li>• Система смыва стружки «Wash down», пистолет для СОЖ</li> <li>• Магазин на 24 инструмента типа «рука»</li> </ul>	
<b>54.</b>	<b>ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР МОД. ММ800</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Стол 900x500 мм, 450 кг</li> <li>• Перемещения X/Y/Z – 800/500/500 мм</li> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-MF с дисплеем 8,4”</li> <li>• Шпиндель 10000 об/мин</li> <li>• Подготовка станка для подключения 4-ой оси</li> <li>• Увеличение мощности главного двигателя до 11/15 кВт</li> <li>• Система смыва стружки «Wash down», пистолет для СОЖ</li> </ul>	

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Магазин на 24 инструмента типа «рука»</li> <li>• Транспортер стружки с баком</li> <li>• Кабинетная защита рабочей зоны, линейные направляющие по всем осям</li> <li>• Автоматическая система смазки</li> <li>• Система охлаждения</li> <li>• Телескопическая защита направляющих</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Прямое резьбонарезание</li> <li>• Предпросмотр на 40 кадров AICC I</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
<p><b>55. ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР МОД. MM800</b>  <b>2 единицы</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Стол 900x500 мм, 450 кг</li> <li>• Перемещения X/Y/Z – 800/500/500 мм</li> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-MF с дисплеем 8,4”</li> <li>• Шпиндель 10 000 об/мин</li> <li>• Подготовка станка для подключения 4-ой оси</li> <li>• Увеличение мощности главного двигателя до 11/15 кВт</li> <li>• Кабинетная защита рабочей зоны, линейные направляющие по всем осям</li> <li>• Автоматическая система смазки</li> <li>• Система охлаждения</li> <li>• Поддон для сбора стружки</li> <li>• Телескопическая защита направляющих</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Прямое резьбонарезание</li> <li>• Предпросмотр на 40 кадров AICC I</li> <li>• Система смыва стружки «Wash down»</li> <li>• Пистолет для СОЖ</li> <li>• Магазин на 24 инструмента типа «рука»</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> </ul>	

**56. ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VM-1000**

- Стол 1300x600 мм, 800 кг
- Перемещения X/Y/Z – 1000/600/600 мм
- Система ЧПУ- Fanuc 0iMF PLUS, дисплей 10,4“
- Шпиндель с максимальной скоростью вращения 10 000 об/мин
- Система авт. смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 позиции
- Инструментальный конус BT40
- Переносной пульт управления с маховичком
- Разъём для карты памяти
- Функция жёсткого резбонарезания
- Система автоматической смазки
- Полностью закрытая рабочая зона
- Телескопические кожухи осей X, Y
- Система подачи СОЖ
- Освещение рабочей зоны
- Сигнальная лампа
- Трансформатор
- Комплект инструмента для обслуживания станка
- Комплект выравнивающих опор
- Руководство пользователя на русском языке
- Мощность главного двигателя: Fanuc – 15/18,5 кВт,
- Система подачи СОЖ через шпиндель с давлением 20 бар встроенного типа
- Пистолет для подачи СОЖ
- Транспортер стружки цепного типа
- Бак для стружки
- Подготовка станка для подключения 4-ой оси
- Система смыва стружки «Wash down»
- Кондиционер электрошкафа



**57. ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VMC-1300**

- Система ЧПУ Fanuc 0i-MF с монитором 10,4" LCD и Manual Guide i
- Шпиндель с конусом ISO50, максимальная скорость вращения 6 000 об/мин.
- Зубчатая коробка передач шпиндельного узла со станцией масляного охлаждения
- Мощность главного двигателя Fanuc 15/18.5 кВт
- Функция жёсткого нарезания резьбы метчиком
- Переносной пульт с маховичком
- Направляющие скольжения по всем осям
- Телескопическая защита направляющих X, Y
- Система автоматической смены инструмента с магазином на 24 поз. BT50
- Система автоматической смазки
- Система подачи СОЖ
- Подготовка шпинделя и шпиндельной бабки для подачи СОЖ через шпиндель (без бака для СОЖ)
- Система смыва стружки СОЖ под давлением "wash down"
- Пистолет для подачи СОЖ
- Конвейер для удаления стружки цепного типа с баком для стружки
- Полностью закрытая рабочая зона
- Освещение рабочей зоны
- Сигнальная лампа
- Теплообменник электрошкафа
- Подготовка для подключения 4й оси (только проводка)
- Трансформатор
- Комплект инструмента для обслуживания станка
- Комплект выравнивающих опор
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке





**58. ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ANV1100**


- Стол 1250x630 мм, 800 кг
- Перемещения X/Y/Z – 1100/650/610 мм
- Система ЧПУ Fanuc 0i-MF plus, 10,4" LCD, Manual Guide I, AICC2
- Шпиндель с ременным приводом, максимальная скорость вращения 10 000 об/мин., конус BT40
- Двигатель шпинделя мощностью 11/15 кВт





	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Система охлаждения шпинделя</li> <li>• Обдув шпинделя сжатым воздухом</li> <li>• Линейные направляющие осей X, Y, Z</li> <li>• Кабинетная защита станка</li> <li>• Система автоматической смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 поз. BT40</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Шнековый транспортер стружки с тележкой для стружки</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Кондиционер электрошкафа</li> <li>• Автовывключение мощности</li> <li>• Функция жесткого нарезания резьбы метчиком</li> <li>• USB-разъём</li> <li>• Ручной пульт управления с маховичком</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Выравнивающие опоры и болты</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
59.	<p><b>ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VMC-1263L</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Стол 1450x600 мм, 1200 кг</li> <li>• Перемещения X/Y/Z – 1200/630/600 мм</li> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-MF с монитором 10,4" LCD, AICC II (200 block)</li> <li>• Шпиндель с ременной трансмиссией, максимальной скоростью вращения 10 000 об/мин., BT40</li> <li>• Мощность главного двигателя Fanuc 11/15 кВт</li> <li>• Керамический подшипник шпинделя</li> <li>• Направляющие качения по всем осям</li> <li>• Система автоматической смены инструмента с магазином на 24 поз. BT40</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Конвейер для удаления стружки с баком для стружки</li> <li>• Полностью закрытая рабочая зона</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
60.	<p><b>ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VMC-1265</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Стол 650x1400 мм, 1200 кг</li> <li>• Перемещения X/Y/Z – 1200/670/665 мм</li> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-MF PLUS</li> <li>• Интерфейс для интернета, USB, CF - интерфейс</li> <li>• Функция жёсткого нарезания резьбы метчиком</li> <li>• Шпиндель с конусом BT50, максимальная скорость вращения 6 000 об/мин.</li> <li>• Зубчатая коробка передач шпиндельного узла со станцией охлаждения</li> <li>• Мощность главного двигателя Fanuc 15/18,5 кВт</li> <li>• ШВП осей X, Y, Z с размерами <math>\varnothing 40 \times P10 \times C3</math></li> <li>• Функция M30, автоматическое отключение питания</li> <li>• Ручной пульт управления с маховичком</li> <li>• Направляющие коробчатого типа по всем осям</li> <li>• Телескопическая защита направляющих X, Y, Z</li> <li>• Система автоматической смены инструмента с магазином на 24 поз. BT50</li> <li>• Система измерения инструмента Renishaw TS-27R</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Воздушная завеса шпинделя</li> <li>• Пистолет для подачи СОЖ</li> <li>• Конвейер для удаления стружки</li> <li>• Сепаратор масла</li> <li>• Полностью закрытая рабочая зона</li> <li>• Освещение рабочей зоны, сигнальная лампа</li> <li>• Кондиционер электрошкафа</li> <li>• Подготовка для подключения 4й оси (только проводка)</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка</li> </ul>	
61.	<p><b>ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ VB-1100BG</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Стол 1300x600 мм, 1000 кг</li> <li>• Перемещения X/Y/Z – 1100/610/600 мм</li> <li>• Система ЧПУ Fanuc 0iMF PLUS type 1, дисплей 10.4" LCD</li> <li>• Память ЧПУ – 2 Мб Look ahead – 200 блоков Manual Guide i</li> <li>• 8 дополнительных M-функций, автоматическое выключение питания</li> <li>• Шпиндель с максимальной скоростью вращения 8000 об/мин, BT50</li> <li>• Мощность главного двигателя Fanuc – 15/18,5 кВт</li> <li>• Зубчатая коробка передач шпинделя</li> <li>• Компенсация тепловых расширений шпинделя</li> <li>• Масляное охлаждение шпинделя</li> <li>• Система автоматической смены инструмента с магазином на 30 поз.</li> <li>• Коробчатые направляющие осей X/Y/Z</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Подача СОЖ через шпиндельное кольцо</li> <li>• Система смыва стружки “wash down”</li> <li>• Подготовка под систему подачи СОЖ через шпиндель с давлением до 70 бар</li> <li>• Пистолет для СОЖ</li> <li>• Стружкоуборочный конвейер цепного типа</li> <li>• Двойной шнековый конвейер для отвода стружки</li> <li>• Подготовка под установку 4й оси</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• 3х-цветная сигнальная лампа</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство пользователя на русском языке</li> </ul>	

**62. ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VDL1000**

- Стол 1120x560 мм, 750 кг
- Перемещения X/Y/Z – 1040/580/620 мм
- Система ЧПУ Fanuc Oi-MF Plus
- Жёсткое резбонарезание
- Интерфейс USB/DNC
- Шпиндель с ременным приводом, максимальная скорость 8 000 об/мин., конус ISO40
- Двигатель шпинделя мощностью 11/15 кВт,
- Масляное охлаждение шпинделя
- Система автоматической смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 поз. BT40
- Линейные направляющие по осям X/Y/Z
- ШВП по осям X/Y/Z
- Продувка воздуха через шпиндель
- Воздушная завеса шпинделя
- Кабинетная защита рабочей зоны
- Система автоматической смазки
- Система подачи СОЖ
- Освещение рабочей зоны
- Сепаратор масла упрощенного типа
- Стружкоуборочный шнековый конвейер с баком для стружки
- Сигнальная лампа
- Теплообменник электрошкафа
- Система автоматического отключения питания
- Комплект инструмента для обслуживания станка
- Выравнивающие опоры и болты
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке



**63. ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VDM850F**


- Стол 850x500 мм, 500 кг
- Перемещения X/Y/Z – 820/500/510 мм
- Система ЧПУ Fanuc Oi-MF Plus
- Жёсткое резьбонарезание
- Шпиндель с прямым приводом, максимальная скорость 10 000 об/мин., конус ISO40
- Двигатель шпинделя мощностью 11/15 кВт,
- Система автоматической смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 поз. BT40
- Коробчатые направляющие по осям X/Y/Z
- ШВП по осям X/Y/Z
- Продувка воздуха через шпиндель
- Кабинетная защита рабочей зоны
- Система автоматической смазки
- Система подачи СОЖ
- Освещение рабочей зоны
- Стружкоуборочный шнековый конвейер
- Сигнальная лампа
- Теплообменник электрошкафа
- Комплект инструмента для обслуживания станка
- Выравнивающие опоры и болты
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке




**64. ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VDLS1000**

- Стол 1120x560 мм, 750 кг
- Перемещения X/Y/Z – 1040/580/620 мм
- Система ЧПУ Fanuc Oi-MF Plus
- Жёсткое резьбонарезание
- Интерфейс USB/DNC
- Шпиндель с ременным приводом, макс. скорость 8 000 об/мин., конус ISO40
- Двигатель шпинделя мощностью 11/15 кВт,
- Масляное охлаждение шпинделя
- Система авт. смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 поз. BT40
- Линейные направляющие по осям X/Y/Z
- ШВП по осям X/Y/Z



	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Продувка воздуха через шпиндель</li> <li>• Воздушная завеса шпинделя</li> <li>• Кабинетная защита рабочей зоны</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сепаратор масла упрощенного типа</li> <li>• Стружкоуборочный шнековый конвейер с баком для стружки</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Система автоматического отключения питания</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Выравнивающие опоры и болты</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
65.	<p><b>ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР DV-1000</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc OiMF, дисплей 10.4"</li> <li>• Шпиндель с ременной передачей и максимальной скоростью вращения 12 000 об/мин</li> <li>• Конус шпинделя и оправки – BT40</li> <li>• Мощность главного двигателя: Fanuc – 11/15 кВт</li> <li>• Система охлаждения шпинделя</li> <li>• Ось Z с тормозом, без противовеса</li> <li>• Система автоматической смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 позиции BT40</li> <li>• Разъём для карты памяти</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Полностью закрытая рабочая зона</li> <li>• Телескопические кожухи осей X, Y</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Шнековый транспортёр стружки</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство пользователя на русском языке</li> </ul>	
66.	<p><b>ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VDLS850</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-MF Plus</li> <li>• Жёсткое резбонарезание</li> <li>• Интерфейс USB</li> <li>• Шпиндель с прямым приводом, максимальная скорость 8 000 об/мин., конус ISO40</li> <li>• Двигатель шпинделя мощностью 11/15 кВт,</li> <li>• Система автоматической смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 поз. BT40</li> <li>• Линейные направляющие по осям X/Y/Z</li> <li>• ШВП по осям X/Y/Z</li> <li>• Продувка воздуха через шпиндель</li> <li>• Воздушная завеса шпинделя</li> <li>• Кабинетная защита рабочей зоны</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Стружкоуборочный шнековый конвейер с баком для стружки</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Выравнивающие опоры и болты</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке.</li> </ul>	
67.	<p><b>ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VDF1500</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Стол 1700x800 мм, 2500 кг</li> <li>• Перемещения X/Y/Z – 1560/830/790мм</li> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-MF Plus</li> <li>• Жёсткое резбонарезание</li> <li>• Шпиндель с 2х-ступенчатой коробкой передач, максимальная скорость 6 000 об/мин., конус BT50</li> <li>• Двигатель шпинделя мощностью 11/15 кВт</li> <li>• Система автоматической смены инструмента с магазином на 24 поз. BT50</li> <li>• Продувка воздуха через шпиндель</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Воздушная завеса шпинделя</li> <li>• Кабинетная защита рабочей зоны</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Стружкоуборочный конвейер цепного типа с тележкой для стружки</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Выравнивающие опоры и болты</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке.</li> </ul>	
68.	<p><b>ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ MICROCUT M800</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-MF PLUS с дисплеем 10.4” и Manual Guide i</li> <li>• Функция жесткого резьбонарезания (метчиком)</li> <li>• CF-карта 1 Гб</li> <li>• Двигатель шпинделя Fanuc мощностью 7,5/11 кВт</li> <li>• Максимальные обороты шпинделя - 10 000 об/мин, конус ISO40</li> <li>• Линейные направляющие осей</li> <li>• Телескопическая защита направляющих</li> <li>• Система автоматической смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 позиции BT40</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Конвейер для стружки цепного типа с баком для стружки</li> <li>• Кабинетная защита рабочей зоны</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Система смыва стружки СОЖ под давлением “wash down”</li> <li>• Пистолет для подачи СОЖ</li> <li>• Сепаратор масла</li> <li>• Кондиционер электрошкафа</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• 3х-цветная сигнальная лампа</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	



**69. ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VMC-1400**

- Стол 1500x710 мм, 1500 кг
- Перемещения X/Y/Z – 1400/700/760 мм
- Система ЧПУ Fanuc Oi-MF PLUS с монитором 10,4" TFT
- Шпиндель с конусом BT50, двигателем Fanuc  $\alpha 22i$  22/26 кВт, скоростью вращения до 6 000 об/мин., с планетарным редуктором ZF
- Станция масляного охлаждения шпинделя
- Коробчатые направляющие по осям X/Y/Z, в том числе 4 шт. - по оси Y
- Ось Z с пневматическим противовесом
- Система автоматической смены инструмента с магазином на 24 поз. BT50
- Система подачи СОЖ
- Система смыва стружки СОЖ под давлением "wash down"
- Пистолет для подачи СОЖ
- Конвейер для удаления стружки цепного типа с баком для стружки
- Полностью закрытая рабочая зона
- Система автоматической смазки
- Освещение рабочей зоны и сигнальная лампа
- Теплообменник электрошкафа
- Трансформатор 45 кВА, 380В/3 фазы/50 Гц
- Комплект инструмента для обслуживания станка
- Комплект выравнивающих опор
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке





**70. ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VMC-1363L**

- Стол 1450x600 мм, 1200 кг
- Перемещения X/Y/Z – 1300/630/600 мм
- Система ЧПУ Fanuc Oi-MF с монитором 10,4" LCD, AICC II (200 block)
- Шпиндель с конусом BT50, ременной трансмиссией, макс. скоростью вращения 8 000 об/мин.
- Мощность главного двигателя Fanuc 11/15 кВт
- Направляющие качения по всем осям
- Система автоматической смены инструмента с магазином на 24 поз. BT50
- Система автоматической смазки
- Система подачи СОЖ



	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Конвейер для удаления стружки с баком для стружки</li> <li>• Полностью закрытая рабочая зона</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
<p><b>71.</b></p>	<p><b>ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VMC-1363LB</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Стол 1450x600 мм, 1200 кг</li> <li>• Перемещения X/Y/Z – 1300/630/635 мм</li> <li>• Система ЧПУ Fanuc Oi-MF с монитором 10,4" LCD, AICC II (200 block)</li> <li>• Шпиндель с конусом BT50, зубчатой коробкой передач, макс. скоростью вращения 6 000 об/мин.</li> <li>• Мощность главного двигателя Fanuc 11/15 кВт</li> <li>• Направляющие качения по осям X, Y</li> <li>• Направляющие скольжения по оси Z</li> <li>• Система автоматической смены инструмента с магазином на 24 поз. BT50</li> <li>• Система автоматической смазки</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Конвейер для удаления стружки с баком для стружки</li> <li>• Полностью закрытая рабочая зона</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Теплообменник электрошкафа</li> <li>• Трансформатор</li> <li>• Комплект инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	

<p><b>72.</b></p>	<p><b>ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С УЦИ XL6436CLW С ПОВОРОТНОЙ ФРЕЗЕРНОЙ ГОЛОВОЙ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ШПИНДЕЛЕМ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Устройство цифровой индикации перемещений для осей X, Y, Z</li> <li>• Подвесной пульт управления</li> <li>• Лампа освещения рабочей зоны</li> <li>• Защитный кожух стола</li> <li>• Защитный кожух шпинделя</li> <li>• Тиски 136x180</li> <li>• Оправка для горизонтального шпинделя диаметром 27мм</li> <li>• Оправка для горизонтального шпинделя диаметром 32 мм</li> <li>• Фрезерный патрон с набором цанг (4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16)</li> <li>• Система подачи СОЖ в зону резания</li> <li>• Набор инструментов и принадлежностей для обслуживания станка</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
<p><b>73.</b></p>	<p><b>ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С УЦИ XQ6432CW С ПОВОРОТНОЙ ФРЕЗЕРНОЙ ГОЛОВОЙ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ШПИНДЕЛЕМ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Устройство цифровой индикации для осей X, Y, Z</li> <li>• Сервопривод для ускоренных и рабочих подач</li> <li>• Подвесной пульт управления</li> <li>• Лампа освещения рабочей зоны</li> <li>• Защитный кожух шпинделя</li> <li>• Защитный кожух стола</li> <li>• Тиски 136</li> <li>• Фрезерный патрон с набором цанг (4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16)</li> <li>• Оправка для горизонтального шпинделя диаметром 27мм</li> <li>• Система подачи СОЖ в зону резания</li> <li>• Набор инструментов и принадлежностей для обслуживания станка</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	

## Установки гидроабразивной резки

74.

### СТАНОК ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ МОД. T16000



- Размер стола 3200x6250 мм
- Зона резания с 5-ти осевой головой 2770x5820 мм
- Система быстрого подъема/опускания уровня воды в бак-ванне для обработки над водой и под водой
- Входной фильтр для воды
- Выносной пульт управления с маховичком
- Датчик Tech-Sense для режущей головки
- Индуктивные линейные датчики с замкнутой обратной связью
- Программируемая ось Z (перемещение от серводвигателя)
- Режущая головка с возможностью обработки как водой с абразивом, так и чистой водой
- Система ЧПУ ANCA AM2000 (3 оси), двигатели и привода ANCA
- Ременной привод из высокоточной нержавеющей стали, обеспечивающий плавное движение на быстрых скоростях и точное позиционирование
- Программное обеспечение «Softec», включающее в себя CAD/CAM программное обеспечение
- Серводвигатели с диагностической обратной связью и повышенным моментом
- Перегородка из нержавеющей стали для защиты станка при погрузке/разгрузке
- Быстросменная решетчатая поверхность стола
- Плотная гофрированная защита направляющих качения и подшипников
- Вращающаяся панель управления
- Комплект расходников для режущей головки на 2000 часов
- Комплект расходников и запасных частей для насоса SLV-50 hp
- Емкость для абразива на 250 кг
- 5-ти осевая наклонная голова PAC60 с лазерным датчиком сканирования
- Насос высокого давления **KMT SL V150S PLUS** с комплектом расходников на 2500 часов
- Бак-ванна (производство Россия)





**75. СТАНОК ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ МОД. TJ-3000**

- Размер стола 1550x3125 мм
- Зона резания 1200x2770 мм
- Система быстрого подъема/опускания уровня воды в ванне для обработки над водой и под водой
- Режущая головка Accustream
- Входной фильтр для воды
- Выносной пульт управления с маховичком
- Датчик Tech-Sense для режущей головки
- Индуктивные линейные датчики с замкнутой обратной связью
- Лазерный датчик определения высоты
- Программируемая ось Z (перемещение от серводвигателя)
- Датчик контроля столкновения режущей головки с препятствием, позволяющий остановить обработку или быстрые перемещения как в автоматическом, так и в ручном режимах
- Режущая головка с возможностью обработки как водой с абразивом, так и чистой водой
- Система ЧПУ ANCA AM2000 (3 оси), двигатели и привода ANCA
- Ременной привод из высокоточной нержавеющей стали, обеспечивающий плавное движение на быстрых скоростях и позиционирование с максимальной точностью
- Программное обеспечение «Softec», включающее в себя CAD/CAM программное обеспечение
- Серводвигатели с диагностической обратной связью и повышенным моментом
- Быстросменная решетчатая поверхность стола
- Плотная гофрированная защита направляющих качения и подшипников
- Вращающаяся панель управления
- Комплект расходников и запасных частей на 2000 часов работы
- Емкость для абразива на 250 кг
- Комплект инструмента и запасных частей
- РАС60 5-ти осевая режущая головка
- Функция уведомления о ходе работы станка через SMS
- Система удаления отработанного абразива (песка)
- Дополнительный модуль к программному обеспечению для оптимизации расположения деталей при раскрое листа «Advance Nesting»




Электроэрозионные станки		
76.	<p><b>ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЙ ПРОВОЛОЧНО-ВЫРЕЗНОЙ СТАНОК С ЧПУ AR40-MA</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Стол 590x440 мм, 500 кг</li> <li>• Перемещение X/Y/U/V – 400/300/70/70 мм</li> <li>• Система ЧПУ в комплектации: промышленный PC, диск SSD, панель оператора с цветным дисплеем 15" LED, интерфейс USB, LAN, клавиатура, операционная система Windows 10</li> <li>• Интегрированное в стойку ЧПУ CAD/CAM программное обеспечение</li> <li>• Сервосистема постоянного тока для перемещения по осям X/Y</li> <li>• Шаговая сервосистема по осям U/V</li> <li>• Устройство для постоянного натяжения проволоки</li> <li>• Ступенчатое управление скоростью вращения катушки (4 ступени)</li> <li>• Направляющие проволоки</li> <li>• Устройство выравнивания наклона проволоки</li> <li>• Насос AQ60</li> <li>• Бак с водой 180 л</li> <li>• Набор инструмента для замены катушки</li> <li>• Эмульсия для пробного пуска станка</li> <li>• Молибденовая проволока для пробного пуска станка</li> <li>• Ограждение рабочей зоны</li> <li>• Руководства пользователя станка, ЧПУ, инструкции по безопасности</li> <li>• Комплект выравнивающих опор.</li> <li>• Комплект ЗИП и расходных материалов на 6 мес. работы</li> </ul>	
77.	<p><b>ВЫСОКОТОЧНЫЙ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЙ ПРОВОЛОЧНО-ВЫРЕЗНОЙ СТАНОК С ЧПУ AR45</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Стол 660x480 мм, 500 кг</li> <li>• Перемещение X/Y/U/V – 400/320/50/50 мм</li> <li>• Система ЧПУ с дисплеем 15" LCD, интерфейсом USB, LAN, операционной системой Windows XP</li> <li>• Сервосистема перемещений по осям X/Y</li> <li>• Шаговая сервосистема по осям U/V</li> <li>• Система для натяжения проволоки</li> <li>• Устройство для резки алюминия</li> <li>• Бак с водой 80 л</li> <li>• Стабилизатор напряжения</li> </ul>	

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Кондиционер электрошкафа</li> <li>• Руководства пользователя станка, ЧПУ, инструкции по безопасности</li> <li>• Комплект выравнивающих опор</li> </ul>	
<p><b>78. ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ ПРОВОЛОЧНО-ВЫРЕЗНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ AR60-MA</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Система ЧПУ с цветным дисплеем 15" LED, и операционной системой Windows</li> <li>• Система для натяжения проволоки</li> <li>• Разъемы и интерфейсы: USB, LAN</li> <li>• Устройство для обработки алюминиевых сплавов</li> <li>• Интегрированное в стойку ЧПУ CAD/CAM/ISO программное обеспечение</li> <li>• Сервосистема переменного тока по осям X, Y</li> <li>• Кондиционер</li> <li>• Бак для воды 180 л</li> <li>• Набор инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Ограждение рабочей зоны</li> <li>• Сигнальная лампа</li> <li>• Документация по обслуживанию</li> <li>• Комплект выравнивающих опор.</li> </ul>	
<p><b>79. ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЙ КОПИРОВАЛЬНО-ПРОШИВНОЙ СТАНОК С ЧПУ AF50</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Панель оператора с дисплеем 17" LCD, клавиатурой и мышкой</li> <li>• Разъемы и интерфейсы: USB, MDI, LAN</li> <li>• Операционная система Windows</li> <li>• Диэлектрический блок и система фильтрации</li> <li>• Генератор 100А</li> <li>• Сервоприводы осей X, Y, Z</li> <li>• Датчики линейных перемещений по осям X, Y, Z</li> <li>• Насос</li> <li>• Ручной патрон для зажима инструмента 3R</li> <li>• Набор инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Документация по обслуживанию</li> <li>• Комплект выравнивающих опор.</li> </ul>	

<p><b>80. ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЙ КОПИРОВАЛЬНО-ПРОШИВНОЙ СТАНОК С ЧПУ AF70</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Панель оператора с дисплеем 17" LCD, клавиатурой и мышкой</li> <li>• Разъемы и интерфейсы: USB, MDI, LAN</li> <li>• Операционная система Windows</li> <li>• Ось С</li> <li>• Диэлектрический блок и система фильтрации</li> <li>• Ручной патрон для зажима инструмента 3R</li> <li>• Генератор 100А</li> <li>• Кондиционер</li> <li>• Сервоприводы постоянного тока осей X, Y, Z</li> <li>• Насосы</li> <li>• Набор инструмента для обслуживания станка</li> <li>• Документация по обслуживанию</li> <li>• Комплект выравнивающих опор.</li> </ul>	
<p><b>Плоскошлифовальные станки</b></p>	
<p><b>81. ВЫСОКОТОЧНЫЙ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК МОД. PS4080</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ход стола 460x900 мм, макс. нагрузка – 730 кг</li> <li>• Шлифовальный круг</li> <li>• Балансировочное приспособление</li> <li>• Балансировочная оправка</li> <li>• Фланец шлифовального круга</li> <li>• Алмазный карандаш для правки круга, устанавливается на столе</li> <li>• Ускоренное перемещение вверх/вниз</li> <li>• Инструмент для обслуживания</li> <li>• Набор башмаков для установки</li> <li>• Система автоматической смазки направляющих</li> <li>• Система УЦИ на 2 координаты</li> <li>• Электромагнитная плита 400x800 мм</li> <li>• Станция очистки СОЖ с бумажным фильтром без магнитного сепаратора (емкость 100 литров)</li> <li>• Запасной фланец</li> <li>• Задняя стенка от разбрызгивания СОЖ</li> <li>• Приспособление для микронной поперечной подачи (цена деления маховика поперечного перемещения - 0,002 мм)</li> </ul>	







	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Устройство для правки шлифовального круга (устанавливается на шлифовальной бабке)</li> <li>• Функция автоматического шлифования «AD1» включает: автоматическая подача вниз, ускоренное перемещение вверх/вниз, мин. приращение по оси «Z» 0,001 мм</li> <li>• Возможность работы в автоматическом цикле</li> <li>• Двигатель шпинделя с инверторным приводом (позволяет регулировать частоту вращения шлифовального круга)</li> <li>• Освещение</li> </ul>	
82.	<p><b>ВЫСОКОТОЧНЫЙ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК ПС4080</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ход стола 460x900 мм, макс. нагрузка – 730 кг</li> <li>• Шлифовальный круг</li> <li>• Балансировочное приспособление</li> <li>• Балансировочная оправка</li> <li>• Фланец шлифовального круга</li> <li>• Алмазный карандаш для правки круга, устанавливается на столе</li> <li>• Ускоренное перемещение вверх/вниз</li> <li>• Инструмент для обслуживания</li> <li>• Набор башмаков для установки</li> <li>• Система автоматической смазки направляющих</li> <li>• Руководство по эксплуатации на русском языке</li> <li>• Система УЦИ на 2 координаты</li> <li>• Электромагнитная плита 400x800мм</li> <li>• Станция очистки СОЖ с бумажным фильтром и магнитным сепаратором (100 л)</li> <li>• Запасной фланец</li> <li>• Задняя стенка от разбрызгивания СОЖ-д</li> <li>• Устройство для правки шлифовального круга (уст. на шлифовальной бабке)</li> <li>• Бумажный фильтр (5 рулонов)</li> <li>• Функция автоматического шлифования «AD1» включает: автоматическая подача вниз, ускоренное перемещение вверх/вниз, минимальное приращение по оси «Z» 0,001 мм, возможность работы в автоматическом цикле</li> <li>• Двигатель шпинделя с инверторным приводом (регулировка частоты вращения шлифовального круга)</li> </ul>	


### 83. ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ПОДВИЖНЫМ СТОЛОМ PSGS-4080АНР

- Ход стола 460x900 мм, макс. нагрузка – 730 кг
- Шлифовальный круг
- Балансировочное приспособление 75
- Балансировочная оправка
- Фланец шлифовального круга
- Запасной фланец
- Алмазный карандаш для правки круга, устанавливается на столе
- Инструмент в ящике
- Мелкополюсная электромагнитная плита 400x800 мм с трансформатором, выпрямителем и автоматическим устройством для размагничивания
- Ускоренное перемещение вверх/вниз
- Гидравлический привод продольного перемещения
- Автоматическая поперечная подача
- УЦИ вертикального и поперечного перемещения
- Приспособление для поперечной микрометрической подачи
- Автоматическая вертикальная подача: S1, включая сенсорный монитор, функции перекрестного шлифования и настройки поперечных перемещений в одно касание, и пульт ручного управления
- Задняя стенка от разбрызгивания СОЖ
- Станция очистки СОЖ с бумажным фильтром и магнитным сепаратором (ёмкость бака 100 литров, включает систему подачи СОЖ)
- Лампа местного освещения LED
- Ручное приспособление для правки шлифовального круга
- Инвертер шпиндельного двигателя до 2400 об/мин.
- Централизованная система автоматической смазки
- Выравнивающие болты и опоры для установки
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке



<p><b>84. ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК МОД. PSGO-75220АНР</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ход стола 810x2350 мм, макс. нагрузка – 3700 кг</li> <li>• Шлифовальный круг, фланец шлифовального круга</li> <li>• Система УЦИ на 2 координаты</li> <li>• Балансировочное приспособление, балансировочная оправка</li> <li>• Алмазный карандаш для правки круга, устанавливается на столе</li> <li>• Ускоренное перемещение вверх/вниз</li> <li>• Инструмент для обслуживания, набор башмаков для установки</li> <li>• Автоматическое устройство размагничивания (только для электромагнитной плиты, заказываемой со станком)</li> <li>• Функция перекрестного шлифования</li> <li>• Система автоматической смазки направляющих</li> <li>• Электромагнитная плита 750x1100 мм (2 шт)</li> <li>• Система подачи СОЖ и станция очистки СОЖ с бумажным фильтром и магнитным сепаратором (емкость 120 литров)</li> <li>• Двигатель шпинделя с инверторным приводом (регулировка частоты вращения шлифовального круга)</li> <li>• Функция авт. шлифования «AD1» включает: авт. подача вниз, ускоренное перемещение вверх/вниз, минимальное приращение по оси «Z» 0,001 мм</li> <li>• Возможность работы в автоматическом цикле</li> <li>• Запасной фланец</li> <li>• Устройство для правки шлифовального круга (уст. на шлифовальной бабке)</li> </ul>	
<b>Круглошлифовальные станки</b>	
<p><b>85. УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК МОД. FU42X60</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ø420x600 мм, макс. масса заготовки – 150 кг</li> <li>• Система УЦИ на 2 координаты</li> <li>• Устройство для внутреннего шлифования (вкл. 1 оправку – 10000 об/мин)</li> <li>• 3-х кулачковый патрон Ø178 мм (зажимаемый диаметр Ø4-180 мм)</li> <li>• Стенд для балансировки шлифовальный кругов и оправок</li> <li>• Станция подачи СОЖ с магнитным сепаратором, 40 л/мин</li> <li>• Комплект поводков (6 штук)</li> <li>• Система охлаждения</li> <li>• Гидравлическая система</li> <li>• Шлифовальный круг</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Держатель правильного инструмента</li> <li>• Центр</li> <li>• Защитный кожух</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Инструмент для обслуживания станка</li> </ul>	
<b>86.</b>	<b>КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК МОД. GU42X60S</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>\varnothing 420 \times 600</math> мм, макс. масса заготовки – 150 кг</li> <li>• Система УЦИ на 2 координаты (X+Z)</li> <li>• 3-х кулачковый патрон <math>\varnothing 178</math> мм (зажимаемый диаметр <math>\varnothing 4</math>-180 мм)</li> <li>• Комплект поводков (6 штук)</li> <li>• Магнитный сепаратор для станции подачи СОЖ 40 л/мин</li> <li>• Стенд для балансировки шлифовальный кругов и оправок</li> <li>• Система охлаждения</li> <li>• Программируемый контроллер на одну ось</li> <li>• Гидравлическая система</li> <li>• Шлифовальный круг</li> <li>• Фланец шлифовального круга</li> <li>• Держатель правильного инструмента</li> <li>• Центр</li> <li>• Защитный кожух</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> </ul>	
<b>87.</b>	<b>УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК GU20x40S</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Шлифовальный круг <math>\varnothing 355 \times 38 \times \varnothing 127</math> с фланцем – 1 к-т</li> <li>• Держатель алмазного инструмента для правки, установленный на столе</li> <li>• Комплект центров с твердосплавными наконечниками (2 центра)</li> <li>• 3х-кулачковый патрон <math>\varnothing 127</math> мм</li> <li>• Цифровые датчики линейных перемещений по осям X, Z, включая монитор</li> <li>• Система подачи СОЖ с бумажным ленточным фильтром и магнитным сепаратором, оба производительностью 40 л/мин.</li> <li>• Бумага для фильтра – 5 рулонов</li> <li>• Комплект поводков</li> <li>• Гидравлическая система с баком</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Механическая задняя бабка (регулируемого типа)</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Приспособление для заправки радиуса шлифовального круга</li> <li>• Инструмент для обслуживания</li> <li>• Комплект болтов и опор для установки</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	
88.	<p><b>УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ВЫСОКОТОЧНЫЕ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ GU32x60S</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Шлифовальный круг <math>\varnothing 405 \times 50 \times \varnothing 127</math> (GC80L, 20A) с фланцем – 1 к-т</li> <li>• Цифровые датчики линейных перемещений по осям X, Z</li> <li>• Держатель правильного инструмента (установлен на столе)</li> <li>• Комплект центров с твердосплавными наконечниками (2 центра)</li> <li>• Стенд для балансировки круга с оправкой</li> <li>• Система подачи СОЖ</li> <li>• Система очистки СОЖ с магнитным сепаратором и бумажным ленточным фильтром производительностью 40 л/мин.</li> <li>• Бумага для фильтра – 5 рулонов</li> <li>• Устройство для внутреннего шлифования, включая шпиндель для обработки со скоростью 20000 об/мин., держатель для правильного инструмента</li> <li>• Комплект поводков</li> <li>• 3х-кулачковый самоцентрирующий патрон <math>\varnothing 178</math> мм (7")</li> <li>• Гидравлическая система</li> <li>• Освещение рабочей зоны</li> <li>• Полузакрытая рабочая зона</li> <li>• Инструмент для обслуживания станка</li> <li>• Комплект болтов и опор для установки</li> <li>• Руководство по эксплуатации станка на русском языке</li> </ul>	

**89. ВЫСОКОТОЧНЫЙ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ МК1432x1500**

- Система ЧПУ Fanuc Oi
- Система подачи СОЖ
- Гидравлическая система
- Шлифовальный круг фланцем
- Запасной фланец шлифовального круга
- Держатель инструмента для правки круга
- Устройство для внутреннего шлифования
- Устройство динамической балансировки шлифовального круга Marposs
- 4-х кулачковая планшайба
- Упорный центр – 2 шт.
- Ограждение рабочей зоны
- Освещение рабочей зоны
- Инструмент для обслуживания станка
- Комплект болтов и опор для установки
- Руководство по эксплуатации

