

## Станки «Саста» на складе на март 2023 года

Каледин Дмитрий Евгеньевич, директор по продажам  
моб. тел.: +7-911-998-10-92 тел.: +7 (812) 605-00-33  
[sekretar@bpk-spb.ru](mailto:sekretar@bpk-spb.ru) [info@bpk-spb.ru](mailto:info@bpk-spb.ru)

Воробьев Лев Николаевич, начальник отдела оборудования  
моб. тел.: +7-911-998-10-72 тел.: +7 (812) 605-00-33  
[sekretar@bpk-spb.ru](mailto:sekretar@bpk-spb.ru) [info@bpk-spb.ru](mailto:info@bpk-spb.ru)

### Токарный станок с ЧПУ мод. HT250C05Ф3 (Ø210x500 мм, наклонная станина) – 2 шт.

- Система ЧПУ
- Главный двигатель мощностью 15/18,5 кВт
- 8-ми позиционная револьверная головка ТВ-160 Baruffaldi VDI40
- Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли
- Кабинетная защита зоны резания
- Освещение зоны резания
- Система подачи СОЖ
- Увеличение диаметра отверстия в шпинделе до Ø 65 мм
- 3-х кулачковый гидравлический патрон Ø250 мм
- Автоматическая система смазки
- Гидростанция
- Кондиционер электрошкафа
- Комплект деталей для выставки станка
- Комплект инструмента для обслуживания станка



### Токарный станок с ОСУ мод. CA500C10F2 (Ø290x1000 мм) – 1 шт.

- Оперативная система управления Mitsubishi C8
- Главный двигатель мощностью 17 кВт
- Шпиндельная бабка с отверстием Ø 55 мм
- Центр упорный для шпиндельной бабки
- Патрон 3-кулачковый самоцентрирующий, ручной, Ø 250 мм
- 4-позиционный резцедержатель точного позиционирования (с муфтой «Хирт»)
- Полу-кабинетная защита рабочей зоны
- Освещение зоны резания
- Задняя бабка на пневмоподушке в комплекте с упорным и вращающимся центрами
- Система подачи СОЖ
- Поддон для сбора стружки
- Комплект деталей для выставки станка
- Документация на станок и оперативную систему управления на русском языке



**Токарный станок с ОСУ мод. CA500C15Ф2 (Ø290x1500 мм) – 1 шт.**

- Оперативная система управления Fanuc
- Главный двигатель мощностью 15 кВт
- Шпиндельная бабка с отверстием Ø 55 мм
- Центр упорный для шпиндельной бабки
- Патрон 3х-кулачковый самоцентрирующий, ручной, Ø 250 мм
- 4-позиционный резцедержатель точного позиционирования (с муфтой «Хирт»)
- Полу-кабинетная защита рабочей зоны
- Освещение зоны резания
- Задняя бабка на пневмоподушке в комплекте с упорным и вращающимся центрами
- Система подачи СОЖ
- Поддон для сбора стружки
- Комплект деталей для выставки станка
- Документация на станок и оперативную систему управления на русском языке



**Вертикально-фрезерный станок мод. 6820Ф1 – 1 шт.**

**Стол 2000x530 мм**

**Нагрузка на стол 2000 кг**

**Перемещения X/Y/Z – 1400/600/650 мм**

- Устройство цифровой индикации с датчиками линейных перемещений для осей X, Y, Z
- Мощность главного шпинделя 7,6 кВт
- Ручная поворотная фрезерная голова
- Электронный штурвал
- Частотно-регулируемый привод подач
- ШВП по осям X, Y, Z
- Автоподача по осям X и Y
- Автоматический зажим/разжим инструмента
- Подвесной пульт управления
- Лампа освещения рабочей зоны
- Телескопическая защита направляющих
- Система подачи СОЖ в зону резания
- Набор инструментов и принадлежностей для обслуживания станка

